

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ในระยะดำเนินการของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว และ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าวมาผนวกไว้รวมกับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับนี้

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 แสดงดังตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) (ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

☒ โครงการอุตสาหกรรม

สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน 280,845 ตัน/ปี

กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA 330,000 ตัน/ปี

การดำเนินงาน : ☒ อัตรา กำลังการผลิตปกติ 266,905 ตัน/ปี

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1.ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท เอ็นไว เวอร์ค จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการมีการนำเสนอ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ทุก 6 เดือน ซึ่งผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ได้แสดงไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ซึ่งมีการขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง	-	ภาคผนวก ก-4 สำเนาหนังสือเห็นชอบ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ภาคผนวก ก-5 หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ 1/2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2.เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- หากโครงการพบว่าผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และโครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด ทั้งนี้จากการดำเนินการที่ผ่านมาพบว่า คุณภาพสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการมีค่าเป็นไปตามมาตรฐาน	-	บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	3.หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากร- ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ. ระยอง) ทราบโดยเร็วเพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการกำหนด Procedure ในการจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการ และได้ยึดถือมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาปฏิบัติ พร้อมทั้งนำคำควบคุมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มาใช้ปฏิบัติเพื่อให้เกิดความเข้มงวดยิ่งขึ้น ทั้งนี้ การดำเนินการที่ผ่านมาไม่พบเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4.บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ต้องเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ทุก 6 เดือน	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยได้มีการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	-	ภาคผนวก ข-1 สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 2/2564

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>5. ในกรณีที่บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>(1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่อนุมัติหรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตาม (ต่อ)</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	<p>- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยบริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ในประเด็นการขอปรับปรุงข้อมูลปริมาณน้ำใช้ของโครงการ เพื่อให้สอดคล้องกับการออกแบบเมื่อมีการดำเนินการจริง และการขอปรับปรุงปริมาณน้ำเสียและขอเพิ่มทางเลือกวิธีการจัดการน้ำเสียของโครงการ เพื่อเป็นการเพิ่มความยืดหยุ่นและเพิ่มเสถียรภาพในด้านการจัดการน้ำเสีย ทั้งนี้การเปลี่ยนแปลงจะไม่ทำให้กำลังการผลิตและกระบวนการผลิตหลักของโครงการเปลี่ยนแปลงไป รวมถึงไม่ส่งผลให้แหล่งกำเนิดมลพิษเพิ่มขึ้นจากเดิม</p> <p>- ทั้งนี้จากการดำเนินการที่ผ่านมาโครงการยังคงปฏิบัติตามรายละเอียดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบฉบับล่าสุด ได้แก่ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/218 ลงวันที่ 27 มกราคม 2565 ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p>	-	ภาคผนวก ก-4 สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	หลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับการจัดทำแผนการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจัดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ (2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร-ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญฯ คณะที่เกี่ยวข้อง พิจารณาพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาต ให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย					

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6. สรุปผลการศึกษาการประเมินความเสี่ยงของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้เสร็จเรียบร้อยก่อนเปิดดำเนินการโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยงอันตรายจากการประกอบกิจการ พร้อมกับเสนอมาตรการควบคุมความเสี่ยงและเสนอรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว ทั้งนี้โครงการจะทำการทบทวนการประเมินความเสี่ยงทุกๆ 5 ปี	-	ภาคผนวก ข-2 จดหมายนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
	7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้ว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ได้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยหน่วยงานกลาง (Third Party) เรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-3 แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบตามมาตรการฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8. เมื่อโครงการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) และพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- พื้นที่โครงการและบริเวณใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด เมื่อดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady Stage) แล้วหากพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด จะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ปัจจุบันยังเดินเครื่องจักรไม่เต็มกำลังการผลิต จึงยังคงยึดถือค่าควบคุมตามที่ได้รับความเห็นชอบ	-	-
	9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการและบริเวณใกล้เคียง	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ณ สถานที่ตรวจวัดของโครงการ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานโครงการจะดำเนินการหาสาเหตุ และให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ผ่านมา ไม่มีค่าเกินมาตรฐานแต่อย่างใด	-	บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด หากโครงการพบว่าผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมโครงการจะดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหาลงนั้นโดยเร็ว และโครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการในช่วงดำเนินการที่ผ่านมาเป็นไปตามมาตรฐาน		บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- กรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนด โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น และจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างครบถ้วน ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดมลพิษจากที่ผ่านมายังไม่มีค่าเกินมาตรฐาน		บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททิลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะกิจกรรมต่างๆที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด	- จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการตรวจคุณภาพอากาศจะมีรายงานลักษณะกิจกรรมต่างๆ ขณะตรวจวัด ดังแสดงในบทที่ 3		บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	13. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง โดยส่งข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-4 เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC ²
	14. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยได้จัดทำหนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/Turnaround) หรือ กรณีฉุกเฉินรวมทั้งในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	-	ภาคผนวก ข-5 จดหมายแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกรณีหยุดซ่อมบำรุง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	15. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติให้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการยินดีจะให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในการดำเนินการตามแผนปรับลดและขจัดมลพิษ เช่น การควบคุมอัตราการระบายมลพิษให้สอดคล้องกับอัตราการรองรับของพื้นที่ การตรวจวัดและควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ เป็นต้น	-	-
	16. ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และป้องกันมิให้เกิดซ้ำ อีกทั้งได้เผยแพร่ให้กับพนักงานทราบอย่างทั่วถึง ในรูปแบบของจดหมายข่าวอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) อยู่อย่างต่อเนื่อง		ภาคผนวก ข-6 ตัวอย่างจดหมายข่าวทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	17. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจวัดสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสปัจจัยคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด คือ มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง โครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานล่าสุดในเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2564 ผลการตรวจสุขภาพ พบว่า พนักงานทุกคนมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน สำหรับปี พ.ศ. 2565 โครงการมีแผนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในเดือนตุลาคม	-	ภาคผนวกข-7 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564
	18. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดียวที่ปฏิบัติงานที่อยู่ที่อยู่ในโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้กำหนดให้มีการเก็บรักษาทันทีข้อมูลสุขภาพของพนักงาน ที่อยู่ภายใต้การดูแลของบริษัท เป็นระยะเวลา 75 ปี ไว้ในขั้นตอนการประเมินสุขภาพพนักงานของบริษัทฯ โดยเก็บในรูปแบบของเอกสารบันทึก หรือระบบอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งสอดคล้องกับมาตรการที่กำหนด	-	ภาคผนวก ข-7 ขั้นตอนการประเมินผลสุขภาพของพนักงาน ภาพถ่ายที่ 2.1-25 ห้องเก็บเอกสารบันทึกข้อมูลสุขภาพ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงาน และผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p>					
	19. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความต่อเนื่องของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	-	ภาคผนวก ข-63 เกณฑ์การคัดเลือก ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	1. ติดตั้งหัวเผาของเตาเผา (furnance) เป็นแบบก่อให้เกิดออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำชนิด Low NO _x burner	- เตาเผา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการควบคุม NO _x โดยใช้หัวเผานิเทศที่ออกแบบให้มีการเกิดออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำ (Low NO _x Burner) เพื่อควบคุมการระบาย NO _x จากเตาเผา สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายในช่วงมกราคม-มิถุนายน ที่ผ่านมา พบว่า ค่าออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่ 42 ppm หรือ 0.57 g/s ซึ่งได้แสดงผลการตรวจวัดไว้ในส่วนที่ 3 การรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหน่วยผลิตความร้อน Furnace (F-530) ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ดำเนินการตรวจวัดวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนดดังนี้ * NO _x (at 7% O ₂) = 8.0 ppm * Emission Rate = 0.100 g/s	-	บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาพที่ 2.1-1 ปล่องระบายของโครงการ
	2. ควบคุมการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) จากเตาเผา โดยมีปริมาณความเข้มข้น (สภาวะ 7% O ₂ , 25°C, 1 atm และ Dry basis) ไม่เกิน 42 ส่วนในล้านส่วน (พีพีเอ็ม) และอัตราการระบายไม่เกิน 0.57 กรัม/วินาที	- เตาเผา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- นอกจากนี้โครงการได้ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนอัตโนมัติ ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิต เพื่อตรวจสอบและควบคุมปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนให้เป็นไปตามค่าควบคุมที่ระบุไว้ในมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ(ต่อ)	3. ควบคุมการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) จากหม้อไอน้ำ โดยเทคโนโลยีแบบก่อให้เกิดออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำชนิด Flue Gas Recirculation ซึ่งควบคุมปริมาณความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 25 ส่วนในล้านส่วน (พีพีเอ็ม) (สภาวะ 7% O ₂ , 25°C, 1 atm และ Dry basis) และอัตราการระบายไม่เกิน 0.1 กรัม/วินาที	- หม้อไอน้ำ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการออกแบบหม้อไอน้ำที่ใช้เทคโนโลยีที่ก่อให้เกิด NO _x ต่ำแบบ flue gas recirculation นอกจากนี้ได้ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนอัตโนมัติ ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิต เพื่อตรวจสอบและควบคุมปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนให้เป็นไปตามค่าควบคุมที่ระบุไว้ในมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปัจจุบัน โครงการได้หยุดใช้งานหม้อไอน้ำชั่วคราวเนื่องจากไม่มีความต้องการใช้น้ำจากหน่วยนี้ในกระบวนการผลิต จึงได้แจ้งขอหยุดการใช้งานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อทราบแล้ว	-	บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบายของโครงการ ภาคผนวก ข-9 เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ภาคผนวก ข-10 รายงานการตรวจสอบหม้อไอน้ำ และหนังสือขอหยุดใช้งานหม้อไอน้ำชั่วคราว
	4. ติดตั้งเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) ที่ปล่องระบายของไซโลเก็บพักผลิตภัณฑ์เพื่อใช้ดักจับฝุ่นเม็ดพลาสติกที่เกิดจากการลำเลียงเม็ดพลาสติกจากหน่วยผลิต	- ไซโลเก็บพักผลิตภัณฑ์	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้ทำการติดตั้งเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) ที่ปล่องระบายของไซโลเก็บพักผลิตภัณฑ์เพื่อใช้ดักจับฝุ่นเม็ดพลาสติกที่เกิดจากการลำเลียงเม็ดพลาสติกจากหน่วยผลิตตามมาตรการกำหนดแล้ว		ภาพที่ 2.2-23 Bag Filter

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ(ต่อ)	5. ติดตั้งระบบตรวจสอบการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMs) โดยตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) และก๊าซออกซิเจน (O ₂)	- ปล่องของเตาเผา	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการติดตั้งระบบตรวจสอบการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMs) โดยตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) และก๊าซออกซิเจน (O ₂) ที่ปล่องระบาย Furnace (F-530) ซึ่งส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิตทำให้สามารถตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาพที่ 2.2-2 ระบบ CEMs ของ Furnance (F-530)
	6. จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOC Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการโดยให้ดำเนินการตามคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังดำเนินโครงการส่วนขยาย หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินการ	- โครงการจัดทำข้อมูลบัญชีรายชื่อการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs inventory) และ ตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึม (Fugitives) ซึ่งนำเสนอต่อ สผ. ครั้งแรกแล้วในปี 2555 และภายหลังจากเริ่มดำเนินโครงการส่วนขยาย ทางโครงการมีแผนการจัดทำบัญชีรายชื่อปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs inventory) และตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึม (Fugitives) พร้อมจัดส่งรายงานให้กับหน่วยงานกำกับดูแลทุก 6 เดือน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการได้จัดส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจวัด Fugitive Emission ภาคผนวก ข-12 จดหมายนำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Emission Inventory) และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ(ต่อ)	7. ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการตรวจติดตามคุณภาพอากาศในพื้นที่โครงการ รวมถึงพื้นที่ชุมชนรอบโครงการเพื่อเฝ้าระวังและควบคุมค่า VOCs บริเวณพื้นที่ชุมชน เช่น จัดให้มี Fugitive emission monitoring program ทุกปี และการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศในชุมชนใกล้เคียงปีละ 2 ครั้ง เป็นต้น	-	บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	8. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	-	ภาคผนวก ข-13 เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษของโครงการ
	9. กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศและอุปกรณ์การเก็บกักหรือลำเลียงสารเคมี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีของอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการ ซึ่งเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตจะได้รับการบำรุงรักษาให้สามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง และเพื่อให้สามารถพบเห็นปัญหาที่เกิดขึ้นกับเครื่องจักรตั้งแต่เริ่มเกิดความผิดปกติ ซึ่งจะตรวจสอบวิเคราะห์หาสาเหตุ แก้ไข และบันทึก เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาเดิมซ้ำ	-	ภาคผนวก ข-14 PPM Plan

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ(ต่อ)	<p>10. มีมาตรการควบคุมไฮโดรคาร์บอนจากหน่วยการผลิตดังนี้</p> <p>1) ควบคุมปริมาณไฮโดรคาร์บอนจากส่วนปั่นแห้ง(Spin Dryer) และถังเก็บกักผลิตภัณฑ์ (Silo) ให้น้อยที่สุด โดยควบคุมการทำงานของ Devolatilizer ให้มีประสิทธิภาพ ในกรณีที่ Devolatilizer ชัดข้องหรือมีปัญหา ต้องหยุดการผลิตเพื่อแก้ไขปัญหาล้างหรือซ่อมแซมก่อนเดินเครื่องการผลิตอีกครั้ง ทั้งนี้โครงการควบคุมการระบายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (THC) โดยรวมจากส่วนปั่นแห้งและถังเก็บกักผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกิน 0.33 กิโลกรัมต่อตันผลิตภัณฑ์</p> <p>2) การประกอบท่อที่ถอดออกไปหรือการเดินท่อใหม่ต้องมีการตรวจสอบรอยรั่วโดยทดสอบแรงดันด้วยก๊าซไนโตรเจน พร้อมทั้งตรวจสอบรอยรั่วบริเวณหน้าแปลน</p>	<p>- ส่วนปั่นแห้งและถังเก็บกักผลิตภัณฑ์</p> <p>- หน่วยผลิตและระบบท่อขนส่ง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- การควบคุมปริมาณไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากบริเวณ Spin Dryer และ Silo ของโครงการนั้นมีการออกแบบให้มีการติดตั้ง Devolatilizer เพื่อแยกและหมุนเวียนตัวทำละลายไฮโดรคาร์บอนที่เหลือน้ำหนักไปใช้ใหม่ให้มากที่สุด เพื่อลดมลพิษที่แหล่งกำเนิด ทั้งนี้โครงการได้กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ดังกล่าวเป็นประจำ เพื่อให้ Devolatilizer ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ และหากพบปัญหาในระบบจะหยุดการผลิตเพื่อทำการแก้ไขให้เรียบร้อยก่อนเดินเครื่องการผลิตอีกครั้ง</p> <p>- โครงการได้มีการตรวจวัดปริมาณ THC จาก Spin dryer และ Silo ปีละ 2 ครั้ง สำหรับในช่วงมกราคม-มิถุนายน 2565 ได้ตรวจวัดไปเมื่อวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2565 ซึ่งผลการตรวจวัดแสดงดังบทที่ 3 หัวข้อรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย</p> <p>- กรณีประกอบท่อ และเดินท่อใหม่นั้น โครงการตรวจสอบรอยรั่วโดยทดสอบแรงดันด้วยก๊าซไนโตรเจน พร้อมทั้งตรวจสอบรอยรั่ว หน้าแปลนด้วยน้ำสบู่ก่อนการตรวจรับงานจากหน่วยงานซ่อมบำรุงทุกครั้ง ซึ่งถูกกำหนดอยู่ในเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>-</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ(ต่อ)	3) เมื่อผลตรวจสอบความหนาของท่อมีค่าต่ำกว่าค่าความสึกหรอของท่อประเภทนั้น ต้องทำการเปลี่ยนท่อส่วนที่สึกหรอ	- ระบบท่อ ขนส่ง สารเคมี	- ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	- โครงการมีระบบและแผนการตรวจสอบความหนาของท่อกวาล์วและหน้าแปลนต่างๆ เป็นประจำ ซึ่งดำเนินการโดยแผนกซ่อมบำรุง เมื่อตรวจสอบพบความหนาของท่อมีค่าต่ำกว่าค่าการสึกหรอของท่อประเภทนั้น จะทำการเปลี่ยนท่อส่วนที่สึกหรอทันที	-	ภาคผนวก ข-14 PPM Plan
	4) Mechanical Seal ที่ใช้กับสารไฮโดรคาร์บอนของอุปกรณ์เครื่องจักรแบบหมุน เช่น ปัมคอมเพรสเซอร์ ใบกวน (Agitator) เป็นต้น จะเป็นแบบที่ไม่มีการรั่วไหลออกสู่บรรยากาศโดยตรง เช่น Double Mechanical Seal, Seal Less Pump เป็นต้น	- พื้นที่ โครงการ	-ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	- โครงการมีการเลือกประเภทของ Mechanical Seal ที่เหมาะสมกับการใช้งาน ซึ่งสามารถป้องกันการรั่วไหลออกสู่บรรยากาศ และลดการเกิด Fugitive Emission ให้น้อยที่สุด นอกจากนี้ยังได้จัดให้มีการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์จากอุปกรณ์ (Fugitive Emission) เป็นประจำทุกปีเพื่อเฝ้าระวังอีกทางหนึ่งด้วย	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจวัด Fugitive Emission ภาพที่ 2.2-5 Double Mechanical Seal ที่ใช้กับสารไฮโดรคาร์บอนของอุปกรณ์เครื่องจักรแบบหมุน
	5) Ethylene ที่เหลือจากการทำปฏิกิริยาถูกนำกลับมาใช้ใหม่ที่ต้นกระบวนการผลิต ส่วนที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ได้จะถูกส่งไปเป็นเชื้อเพลิงเสริมที่ Furnace หรือหอเผา	- พื้นที่ โครงการ	-ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	- Ethylene ที่ไม่ทำปฏิกิริยา จะถูกนำกลับมาใช้ใหม่ทั้งนี้อัตราการนำกลับมาใช้ใหม่ประมาณ 99% ส่วนที่เหลือ 1% จะถูกส่งไปยัง Furnace เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมต่อไป แต่ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ก๊าซดังกล่าวจะถูกส่งไปเผาทำลายที่ Flare ของโครงการตามลำดับ โดยไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง	-	ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบายของโครงการ ภาพที่ 2.2-3 หอเผาของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ(ต่อ)	6) Vent gas ที่เกิดจากการฟื้นฟูสภาพถังดูดซับจะถูกป้อนเข้าหอเผาโดยไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- Vent gas ที่เกิดจากการฟื้นฟูสภาพสารถังดูดซับจะถูกป้อนเข้าหอเผา (Flare) โดยไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง	-	ภาพที่ 2.2-3 หอเผาของโครงการ
	7) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจะต้องหยุดเดินการผลิตให้นำสารที่ค้างอยู่ในระบบไปเผาที่หอเผาที่มีขนาดไม่น้อยกว่า 98 ตันต่อชั่วโมง กำหนดให้ความสูงของปล่องไม่น้อยกว่า 59 เมตร โดยออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐาน API 521 และมีระบบเสริมการทำงานดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ติดตั้งกล้องวงจรปิดเพื่อตรวจติดตามการทำงานของระบบ • ใช้เทคนิคการเติมอากาศเข้าที่ flare tip เพื่อให้เกิดการเผาไหม้ได้อย่างสมบูรณ์และป้องกันการเกิดเขม่าหรือควันดำ • มีหัวเผาล้อ (Pilot) 2 ชุดแต่ละชุดมี Thermocouple ตรวจจับการทำงาน • หัวเผาล้อแต่ละชุดมี ตัวจุดไฟ (Ignitor) 2 ตัว ตัวแรกเป็นแบบ High Energy Spark จะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อเปลวไฟดับ ส่วน Ignitor ตัวที่ 2 เป็นแบบ Manual Flame Front Generator 	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ก๊าซที่ระบายออกจากการผลิตในกรณีปกติ และกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินทั้งหมดจะถูกส่งไปเผาที่ Flare ซึ่งได้ ออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐาน API 521 โดย Flare อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และมีระบบเสริมการทำงานตามที่มาตรการกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-3 หอเผาของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ(ต่อ)	<p>8) การซ่อมบำรุงก่อนการเปิดอุปกรณ์ต่างๆ มีการ Purge สารที่ค้างในอุปกรณ์ด้วยก๊าซไนโตรเจนไปยัง Recycle Solvent Tank หรือหอเผา จนแน่ใจว่าไม่มีสารตกค้างอยู่ จึงทำการเปิดอุปกรณ์และซ่อมบำรุงได้</p> <p>9) ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงวาล์ว และ หน้าแปลนต่างๆ ตามแผนบำรุงรักษาเพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีการรั่วไหลของสารออกจากระบบ</p> <p>10) รวบรวม Vent Gas จากถังเก็บกักวัตถุดิบเคมีภัณฑ์ ไปยังหอเผา (ไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง)</p>	<p>- หน่วยผลิตและระบบท่อขนส่ง</p> <p>- หน่วยผลิตและระบบท่อขนส่ง</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยก่อนการเปิดอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อซ่อมบำรุง จะต้องใช้ก๊าซไนโตรเจน purge สารที่ค้างในอุปกรณ์จนแน่ใจว่าไม่มีสารตกค้างอยู่ หลังจากนั้นจึงจะสามารถเปิดอุปกรณ์และซ่อมบำรุงได้ โดยสารที่ค้างในอุปกรณ์ต่างๆ จะถูกส่งไปยัง recycle solvent tank หรือส่งไปยังหอเผา</p> <p>- โครงการมีระบบและแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงวาล์ว และ หน้าแปลนต่างๆ เป็นประจำ ซึ่งดำเนินการโดยแผนกซ่อมบำรุง และมีพนักงานฝ่ายผลิตเดินตรวจพื้นที่หน้างานเป็นประจำ (Field reading) นอกจากนี้โครงการมีการตรวจวัด Fugitive Emission เพื่อตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากวาล์ว หน้าแปลนต่างๆ เป็นประจำทุกปี</p> <p>- Vent gas ที่เกิดจากถังเก็บกักวัตถุดิบเคมีภัณฑ์จะถูกส่งไปเผาที่ Flare โดยไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง</p>	-	<p>-</p> <p>ภาคผนวก ข-14 PPM Plan ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจวัด Fugitive Emission ภาพที่ 2.2-3 หอเผาของโครงการ</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง	1. จัดให้มีแผนตรวจสอบ ตรวจสอบสภาพ หรือบำรุงรักษา เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ	- พื้นที่ โครงการ	-ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการจะมีแผนการ ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ประจำปีนอกจากนี้โครงการ กำหนดให้มีพนักงานตรวจสอบหน้างานเป็นประจำ เพื่อ ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในเบื้องต้นก่อน และหาก พบความผิดปกติจะสามารถแจ้งซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดังกล่าวได้ ทันที	-	ภาคผนวก ข-14 PPM Plan ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่างเอกสาร Field Reading
	2. ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงที่ระบบท่อ เช่น ไซเลนเซอร์ (Silencer) หรือใช้วัสดุปิดบังรอบหน่วยผลิตที่อาจ ก่อให้เกิดเสียงดังในขณะที่มีการใช้ก๊าซไนโตรเจนไล่ ก๊าซต่างๆ ที่อยู่ในระบบขณะการทดลองเดินระบบ หรือการหยุดเดินระบบเพื่อซ่อมบำรุง เพื่อควบคุมมิให้ เสียงรบกวนโรงงานเกิน 70 เดซิเบลเอ หรือมีผลกระทบ ต่อชุมชน	- พื้นที่ โครงการ	-ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยดำเนินการติดตั้ง อุปกรณ์ลดเสียง เช่น Acoustic insulation ที่ บริเวณ Pelletizer เพื่อควบคุมมิให้เสียงรบกวนโรงงานเกิน 70 เดซิเบล- เอ หรือมีผลกระทบต่อชุมชน	-	บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาพที่ 2.2-8 อุปกรณ์ลดเสียงและวัสดุปิด ครอบเครื่องจักร ที่เป็น แหล่งกำเนิดเสียง
	3. ให้ความร่วมมือกับบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ควบคุมระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วบริษัท ดาว เค มิคอล ประเทศไทย จำกัด ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	- พื้นที่ โครงการ	-ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	- โครงการให้ความร่วมมือกับบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ในการควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก และทิศใต้ของพื้นที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ไม่ให้เกิน 70 dB(A) และบริเวณชุมชนใกล้เคียงโครงการเป็นประจำ ทุก 6 เดือน ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปตามมาตรการ กำหนด พบว่า มีค่าไม่เกิน 70 dB(A) แสดงไว้ในบทที่ 3 ส่วน ของรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป	-	บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ)	4. แจ้งให้ประชาชนทราบล่วงหน้าเมื่อจะดำเนินกิจกรรมที่เกิดเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจะมีการแจ้งให้ประชาชนทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง โดยแจ้งผ่านจดหมายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และชุมชนใกล้เคียงได้รับทราบ	-	ภาคผนวก ข-5 จดหมายแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกรณีหยุดซ่อมบำรุง
4. คุณภาพน้ำ	1. การจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ มีรายละเอียดดังนี้ ● น้ำเสียจากกิจกรรมของพนักงาน เกิดขึ้นประมาณ 6.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกนำเข้าบ่อเกรอะ ก่อนรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ต่อไป ● น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต เกิดขึ้นประมาณ 15.9 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกรวบรวมใส่ถังพักน้ำเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปกำจัดต่อไปหรือรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ● น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น เกิดขึ้นประมาณ 238.9 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกระบายลงบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ก่อนระบายลงบ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯต่อไป	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการมีการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้น ดังนี้ ● เสียจากอาคารสำนักงานจะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ● น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตของโครงการจากการตัดเม็ดพลาสติกจะถูกส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง หรือรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ● น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นและหม้อไอน้ำของโครงการมีการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายไปรวมกับโครงการอื่นๆ ในพื้นที่ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ก่อนที่จะระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ ต่อไป		ภาพที่ 2.2-11 ระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ภาพที่ 2.2-9 ระบบระบายน้ำภายในโครงการและบ่อหมุนน้ำ ภาคผนวก ข-16 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททิลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำทิ้งจากหม้อไอน้ำ เกิดขึ้นประมาณ 4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกระบายลงบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัดก่อนระบายลงบ่อพักน้ำทิ้ง ของนิคมฯต่อไป 					
	2. ทำการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นก่อนระบายไปรวมกับโครงการอื่นๆ ที่ตั้งอยู่บนพื้นที่ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ก่อนระบายสู่บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> TDS ≤ 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร pH 5.5-9.0 	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำหล่อเย็นเป็นประจำทุกเดือน โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำหล่อเย็นที่ผ่านมาอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนดทุกพารามิเตอร์ แสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นในบทที่ 3		บทที่ 3 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	3. กำหนดให้ทำการตรวจวัดค่าการนำไฟฟ้าแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำหล่อเย็นที่หมุนเวียนในระบบ	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดให้มีเครื่องมือวัดค่าการนำไฟฟ้าแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำหล่อเย็นที่หมุนเวียนในระบบ ก่อนระบายไปรวมกับโครงการอื่นๆ ในพื้นที่ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ก่อนที่จะระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ ต่อไป		ภาพที่ 2.2-24 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำหล่อเย็นผ่าน Conductivity Online

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4. น้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ที่อาจปนเปื้อน 15 นาทีแรก ปริมาณ 544.5 ลูกบาศก์เมตร จะถูกรวบรวมเข้าบ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการรวบรวมน้ำฝนจากพื้นที่ที่อาจปนเปื้อนใน 15 นาทีแรก ลงสู่บ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน เข้าไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย หรือติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปกำจัดต่อไป	-	ภาคผนวก ข-64 ขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการจัดการน้ำฝน ภาพที่ 2.2-9 ระบบระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการและบ่อหน่วงน้ำ ภาพที่ 2.2-10 บ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนขนาด 2,000 ลบ.ม. ภาพที่ 2.2-11 ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
	5. น้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ที่อาจปนเปื้อนหลัง 15 นาที จะถูกรวบรวมลงรางระบายน้ำฝนของโครงการที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ก่อนระบายลงบ่อหน่วงน้ำฝนของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ต่อไป			- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนหลัง 15 นาทีแรก จะถูกรวบรวมลงรางระบายน้ำฝนของโครงการที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ก่อนระบายลงบ่อหน่วงน้ำฝนของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัดต่อไป		ภาคผนวก ข-64 ขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการจัดการน้ำฝน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	6. กำหนดให้ระบบระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการเป็นระบบแยกออกจากระบบรวบรวมน้ำเสีย	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด โดยจัดให้มีรางระบายน้ำฝนแยกออกจากรางระบายน้ำเสียบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ซึ่งน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อนจะระบายออกสู่ระบบระบายน้ำของกลุ่มบริษัทฯ และระบายสู่คลองสาธารณะภายนอกต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-9 ระบบระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการและบ่อหน่วงน้ำ
	7. นำหลักการจัดการลดของเสียแบบ Waste Minimization มาประยุกต์ใช้กับการจัดการน้ำเสียของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด คือ มีการนำหลักการจัดการลดของเสียแบบ Waste Minimization มาประยุกต์ใช้กับการจัดการน้ำของโครงการตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบ เช่น การหมุนเวียนระบบน้ำใช้ในกระบวนการผลิต และระบบน้ำหล่อเย็นซึ่งจะสามารถลดปริมาณน้ำทิ้งได้	-	-
	8. จัดให้มีบ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนเพื่อรวบรวมน้ำหรือน้ำดับเพลิงที่อาจปนเปื้อนขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตรเพื่อรองรับน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนหรือน้ำดับเพลิงกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	ภาพที่ 2.1.2-10 บ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนขนาด 2,000 ลบ.ม.
	9. จัดให้มีเครื่องมือวัดไอระเหยของสารไฮโดรคาร์บอนที่รางระบายน้ำก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ซึ่งสามารถส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมส่วนกลางเมื่อพบสารไฮโดรคาร์บอนสูงกว่าค่าที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดให้มีเครื่องมือวัดไอระเหยของสารไฮโดรคาร์บอนที่รางระบายน้ำก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมส่วนกลางทันทีเมื่อตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอน	-	ภาพที่ 2.2-12 Hydrocarbon Detector

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	10. กำหนดให้มีการรวบรวมน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต (น้ำทิ้งจากการตัดเม็ดพลาสติก) ให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตของโครงการจากการตัดเม็ดพลาสติกจะถูกส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง หรือรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด	-	ภาคผนวก ข-16 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
	11. หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด เกิดขัดข้องหรือไม่สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพโครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตจนกว่าบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัดจะแก้ไขปัญหาได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด เกิดขัดข้องหรือไม่สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพโครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตจนกว่าบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัดจะแก้ไขปัญหาได้		-
	12. กำหนดให้มีการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นมาหมุนเวียนเพื่อใช้ประโยชน์ภายในโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้ร่วมมือกับบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ศึกษาแนวทางการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นที่เกิดขึ้นในภาพรวมของกลุ่มโรงงานต่างๆที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด เพื่อนำมาหมุนเวียนใช้อย่างต่อเนื่อง ซึ่งผลการศึกษาพบว่าต้นทุนสูง เช่น ค่าใช้จ่ายในการซื้อเครื่อง RO (Reverse osmosis) ค่าติดตั้งเครื่อง RO ระบบท่อและระบบไฟฟ้าและค่าใช้จ่ายในการเดินเครื่องและซ่อมบำรุงของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หากคำนวณต้นทุนจากการดำเนินการและค่าใช้จ่ายในการซื้อน้ำภายนอกใช้พบว่า ไม่มีความคุ้มค่าทางเศรษฐศาสตร์ของการลงทุน (ต่อ)	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)				อย่างไรก็ตามโครงการจะดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ของแนวทางอื่นที่เหมาะสมตามสถานการณ์ที่อาจเปลี่ยนแปลงไปในอนาคต		
5. การใช้น้ำ	1. จัดทำแผนงานเพื่อเป็นการลดการใช้น้ำเมื่อประสบปัญหาขาดแคลนน้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- กลุ่มบริษัทฯ รับน้ำดิบจากบริษัทนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย โดยนิคมอุตสาหกรรมเอเชียรับน้ำจากอีสต์ วอเตอร์ ซึ่งทางอีสต์ วอเตอร์ ได้ร่วมพัฒนาแหล่งน้ำต้นทุนภาคตะวันออกกับหน่วยงานราชการ เพื่อบริหารจัดการน้ำให้มีปริมาณเพียงพอ กับความต้องการของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทั้งนี้ กรณีที่โครงการมีแผนจะเปลี่ยนแปลงปริมาณการใช้น้ำจะแจ้งข้อมูลไปยังบริษัท อีสต์ วอเตอร์ เพื่อให้สามารถบริหารจัดการน้ำได้เพียงพอ กับความต้องการ	-	ภาคผนวก ข-17 หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ
	2. นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการต่อหน่วยงานภาครัฐหรือหน่วยงานเอกชนที่มีหน้าที่จัดสรรน้ำ และสื่อสารผ่านคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการรับน้ำใช้จากระบบสาธารณูปโภคของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด โดยโครงการได้แจ้งรายละเอียดการจัดสรรระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางให้ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทราบแล้ว นอกจากนี้บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่แล้ว	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
5. การใช้น้ำ (ต่อ)	3. กรณีพื้นที่ที่มีปัญหาการขาดแคลนน้ำ/ภัยแล้ง โครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์ โดยประสานงานกับภาคราชการหรือสื่อสารผ่านหน่วยงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำจนกว่าสถานการณ์จะกลับมาอยู่ในสภาวะปกติ	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- กรณีที่มีปัญหาการขาดแคลนน้ำ/ภัยแล้ง โครงการยินดีที่จะลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์ โดยประสานงานกับหน่วยงานราชการและคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อหาแนวทางในการลดปริมาณการใช้น้ำจนกว่าสถานการณ์จะกลับมาสู่สภาวะปกติ		
	4. นำหลักการ 3R ประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ เช่น ใช้สุขภัณฑ์ที่ประหยัดน้ำ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้นำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้เพื่อให้สามารถใช้น้ำได้เกิดประโยชน์สูงสุดและลดการใช้ทรัพยากรน้ำ เช่น การหมุนเวียนน้ำใช้ในระบบหล่อเย็น เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-18 นโยบายการจัดการทรัพยากรน้ำ
6. การคมนาคม	1. ปรับเปลี่ยนเวลาการเข้างานของพนักงานบางส่วนเพื่อลดผลกระทบต่อการจราจรในชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งนี้ให้พิจารณาตามความเหมาะสมของการปฏิบัติงานจริง	- พื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เพื่อลดผลกระทบต่อการจราจรในชั่วโมงเร่งด่วนโครงการกำหนดให้มีการเปลี่ยนเวลาเข้างานของพนักงานบางส่วน ตามความเหมาะสมของการปฏิบัติงาน โดยปรับเวลาเข้างาน ของพนักงานฝ่ายผลิตเป็น 07.00 น.	-	-
	2. จัดให้มีรถรับ-ส่งพนักงานเพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนนและผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทาง การขนส่งที่ผ่านชุมชน	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการให้บริการรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดปริมาณการใช้รถของพนักงานลง เช่น รถบัส หรือรถตู้ เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-13 รถรับ-ส่งพนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	3. กำหนดให้มีการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของโครงการเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียน	- เส้นทาง การขนส่งที่ผ่านชุมชน	-ตลอด ระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยโครงการได้กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งดำเนินการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการได้		ภาพที่ 2.2-13 รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายที่ติดป้ายชื่อบริษัทและป้ายควบคุมความเร็ว
	4. กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภท เพื่อควบคุมการระบายมลพิษให้สอดคล้องตามมาตรฐาน	- เส้นทาง การขนส่ง	-ตลอด ระยะเวลาดำเนินการ	- กลุ่มบริษัทรวมทุนฯ มีหน้าที่กำกับดูแลผู้รับเหมาที่ให้บริการขนส่ง โดยมีข้อกำหนดการให้บริการที่ครอบคลุมเรื่อง การใช้งานรถขนส่ง การซ่อมบำรุงตามระยะทาง เพื่อให้สามารถดำเนินกิจการด้วยความปลอดภัย และเพื่อเป็นการควบคุมการระบายมลพิษจากยานพาหนะให้เป็นไปตามมาตรฐานสำหรับรถของโครงการ จะมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภทตามที่มาตรการกำหนด	-	-
	5. กำหนดนโยบายให้รถของโครงการมีการจดทะเบียนในพื้นที่จังหวัดระยอง	- พื้นที่โครงการ และเส้นทาง การขนส่ง	-ตลอด ระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยรถของโครงการมีการจดทะเบียนในพื้นที่จังหวัดระยองจำนวน 665 คันคิดเป็นร้อยละ 48 ของจำนวนรถทั้งหมดในโครงการ นอกจากนี้ยังมีการรณรงค์ให้พนักงานจดทะเบียนรถยนต์ในจังหวัดระยองด้วย	-	ภาคผนวก ข-19 เอกสารแสดงจำนวนรถยนต์ที่จดทะเบียนในจังหวัดระยอง
	6. หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางที่ผ่านชุมชน ได้แก่ เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน และทางหลวงหมายเลข 3376 (เส้นเนินกระปรอก-ห้วยมะหาด) เพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆในกรณีพบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	- พื้นที่โครงการ	-ตลอด ระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการกำหนดให้มีการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางที่ผ่านชุมชน ได้แก่ เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน และทางหลวงหมายเลข 3376 (เส้นเนินกระปรอก-ห้วยมะหาด) เพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	7. กวดขันให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น	- เส้นทางรับส่งพนักงาน	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการกวดขันให้พนักงานขับรถของโครงการขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้พนักงานขับรถของโครงการจะต้องผ่านการอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน และปลูกฝังให้ตระหนักเรื่องความปลอดภัยในการจราจร	-	ภาคผนวก ข-20 ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการขับขี่เชิงป้องกัน
	8. อบรมพนักงานให้มีความรู้และความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการจราจร เช่น การจัดอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) เป็นต้น	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการกวดขันให้พนักงานขับรถของโครงการขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้พนักงานขับรถของโครงการจะต้องผ่านการอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน และปลูกฝังให้ตระหนักเรื่องความปลอดภัยในการจราจร	-	ภาคผนวก ข-20 ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการขับขี่เชิงป้องกัน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	<p>9. เนื่องจากโครงการจัดจ้างผู้รับเหมาภายนอกในการขนส่งสารเคมีทั้งหมด โครงการจึงมีมาตรการลดผลกระทบ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาข้อกำหนดหรือเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกและว่าจ้างผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ ● กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องทุกฉบับ ● ผู้ประกอบการขนส่งจะต้องผ่านการประเมินเพื่อคัดเลือกด้วยมาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งที่ยอมรับในระดับสากล ● กำหนดแผนงานในการป้องกันอันตรายในการขนส่งร่วมกันกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงในการขับรถต่อวันของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง มีใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย (ต่อ) 	- พื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยหน่วยงาน SCO (Supply Chain Operation) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีหน้าที่กำกับดูแลผู้รับเหมาที่ให้บริการขนส่งได้กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง ซึ่งนอกจากข้อกำหนดการให้บริการที่ครอบคลุมเรื่อง การใช้งานรถขนส่งการซ่อมบำรุงตามระยะทาง แล้วโครงการยังให้ความสำคัญในด้านความพร้อม และสภาพร่างกายของพนักงานขับรถ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยและมีความพร้อมในการจัดการกับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นขณะการขนส่งสารอันตราย โดยรถขนส่งทุกคันก่อนเข้าหรือออกจากโรงงานจะได้รับการตรวจความพร้อมใช้งาน มีการสุ่มตรวจสอบด้านความปลอดภัยในการขนส่ง ซึ่งหากพบปัญหาโครงการจะแจ้งให้ผู้ประกอบการทราบ และมีการประชุมเพื่อติดตามการแก้ไขปัญหาดังกล่าวรวมทั้งหารือร่วมกันในการป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาดังกล่าวซ้ำขึ้นอีก	-	<p>ภาคผนวก ข-20 ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการขับขี่เชิงป้องกัน</p> <p>ภาคผนวก ข-21 Checklist การตรวจสอบรถขนส่งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ</p> <p>ภาคผนวก ข-22 แผนปฏิบัติการกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>ภาคผนวก ข-23 ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัยที่ใช้ในการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่ง</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมและจำกัดความเร็วยานพาหนะที่ใช้ขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง มีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภทเพื่อควบคุมการระบายมลพิษให้สอดคล้องตามมาตรฐาน บรรจุภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจ และเจ้าของบรรจุภัณฑ์ ต้องมีหลักฐานดังกล่าวหรือติดไว้บนบรรจุภัณฑ์ เป็นต้น 					

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการขนส่งในช่วงอายุสัญญา ● ควบคุมดูแลให้ปฏิบัติตามแผนงานในการป้องกันอันตรายในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงในการขับรถต่อวันของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น ● จัดให้มีการตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ กวดขันพนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง เป็นต้น พร้อมทั้งติดตามตรวจสอบและแก้ไขปัญหาที่เกี่ยวข้อง 	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยหน่วยงาน SCO (Supply Chain Operation) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีหน้าที่กำกับดูแลผู้รับเหมาที่ให้บริการขนส่งได้กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง ซึ่งนอกจากข้อกำหนดการให้บริการที่ครอบคลุมเรื่อง การใช้งานรถขนส่งการซ่อมบำรุงตามระยะทาง แล้วโครงการยังให้ความสำคัญในด้านความพร้อม และสภาพร่างกายของพนักงานขับรถ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย และมีความพร้อมในการจัดการกับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นขณะการขนส่งสารอันตราย โดยรถขนส่งทุกคันก่อนเข้าหรือออกจากโรงงานจะได้รับการตรวจความพร้อมใช้งาน	-	<p>ภาคผนวก ข-20 ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการขับขี่เชิงป้องกัน</p> <p>ภาคผนวก ข-21 Checklist การตรวจสอบรถขนส่งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ</p> <p>ภาคผนวก ข-22 แผนปฏิบัติการกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>ภาคผนวก ข-23 ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัยที่ใช้ในการตรวจ สอบผู้ประกอบการขนส่ง</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	10. วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางการขนส่งสารเคมีให้ชัดเจน โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรเร่งด่วนและผ่านพื้นที่ชุมชนให้น้อยที่สุด และหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- พื้นที่โครงการ - เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้มีวางแผนช่วงเวลาและเส้นทางการขนส่งสารเคมีอย่างชัดเจน โดยกำหนดให้มีการหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรเร่งด่วนและผ่านพื้นที่ชุมชนให้น้อยที่สุด อีกทั้งหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น ทั้งนี้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	-	-
	11. กำหนดให้บริษัทผู้รับขนส่งสารเคมีจัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ รวมทั้งต้องจัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและอันตรายในระหว่างการขนส่ง	- พื้นที่โครงการ - เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยหน่วยงาน Supply chain operation (SCO) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีหน้าที่กำกับดูแลผู้รับเหมาที่ให้บริการขนส่ง ซึ่งนอกจากข้อกำหนดการให้บริการที่ครอบคลุมเรื่อง การจัดการด้านความปลอดภัยในการขนส่งแล้ว ก่อนที่รถบรรทุกต่าง ๆ จะเข้ามาในพื้นที่โครงการนั้นจะมีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบพนักงานขับรถและสภาพรถตาม check list ก่อนอนุญาตให้เข้า-ออกพื้นที่โครงการได้ ซึ่งครอบคลุมเรื่องการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถด้วย	-	ภาคผนวก ข-21 Checklist การตรวจสอบรถขนส่งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ ภาคผนวก ข-22 แผนปฏิบัติการกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	12. กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการและเส้นทาง การขนส่ง	-ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยโครงการได้มีการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานในการขนส่ง หรือขนถ่ายสารเคมีแต่ละชนิด เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยกับพนักงาน ซึ่งในคู่มือปฏิบัติงานดังกล่าวจะมีการระบุอันตรายในการทำงานทุกขั้นตอนพร้อมกับระบุมาตรการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น นอกจากนี้โครงการและผู้ประกอบการขนส่งได้จัดทำแผนปฏิบัติการหากเกิดกรณีฉุกเฉินกับขนส่งด้วย	-	ภาคผนวก ข-22 แผนปฏิบัติการกรณีที่รถขนส่ง สารเคมีเกิดอุบัติเหตุ
	13. กำหนดให้บริษัทผู้รับขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง(Safety Data Sheet; SDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ด้วย	- พื้นที่โครงการ	-ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกำหนดให้บริษัทผู้รับขนส่งสารเคมีต้องมีเอกสารกำกับกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (safety data sheet;SDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ด้วย	-	-
	14. กำหนดให้บริษัทผู้รับขนส่งสารเคมีมีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการและเส้นทาง การขนส่ง	-ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยโครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับขนส่งสารเคมีจัดทำคู่มือปฏิบัติงานในการขนส่ง หรือขนถ่ายสารเคมี เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	-	ภาคผนวก ข-22 แผนปฏิบัติการกรณีที่รถขนส่ง สารเคมีเกิดอุบัติเหตุ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	15. กำหนดวิธีการและมาตรฐานการประเมินผู้ประกอบการขนส่ง โดยมีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งตามวาระ โดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งของสากล เช่น SQAS – Safety and Quality Assessment System (Thae European Chemical Industry Council) เป็นต้น	- พื้นที่โครงการและเส้นทาง - การขนส่ง	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยหน่วยงาน SCO (Supply Chain Operation) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีหน้าที่กำกับดูแลผู้รับเหมาที่ให้บริการขนส่งได้กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง ซึ่งนอกจากข้อกำหนดการให้บริการที่ครอบคลุมเรื่อง การใช้งานรถขนส่งการซ่อมบำรุงตามระยะทาง แล้วโครงการยังให้ความสำคัญในด้านความพร้อม และสภาพร่างกายของพนักงานขับรถ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย และมีความพร้อมในการจัดการกับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นขณะการขนส่งสารอันตราย โดยรถขนส่งทุกคันก่อนเข้าหรือออกจากโรงงานจะได้รับการตรวจความพร้อมใช้งาน มีการสุ่มตรวจสอบด้านความปลอดภัยในการขนส่ง ซึ่งหากพบปัญหาโครงการจะแจ้งให้ผู้ประกอบการทราบ และมีการประชุมเพื่อติดตามการแก้ไขปัญหาดังกล่าวรวมทั้งหารือร่วมกันในการป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาดังกล่าวซ้ำขึ้นอีก	-	ภาคผนวก ข-20 ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการขับขี่เชิงป้องกัน ภาคผนวก ข-21 Checklist การตรวจสอบรถขนส่งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ ภาคผนวก ข-22 แผนปฏิบัติการกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ ภาคผนวก ข-23 ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัยที่ใช้ในการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย	<p>1. ปริมาณและการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>➢ ของเสียจากพนักงานและอาคารสำนักงาน จัดให้มีถังรองรับมูลฝอยที่เกิดจากอาคารสำนักงานหรือพนักงาน 3 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอันตรายจากสำนักงาน ซึ่งมีรายละเอียดการจัดการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ของเสียทั่วไปเกิดขึ้นประมาณ 9.28 ตันต่อปี จะรวบรวมไปเก็บพักไว้ในถังขยะชนิดเปิด บริเวณพื้นที่ของ HPPO ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด ● ของเสียรีไซเคิล เกิดขึ้นประมาณ 4.15 ตันต่อปี จะรวบรวมไปเก็บพักไว้ในอาคารเก็บพักของเสียของ HPPO ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด ● ของเสียอันตราย เกิดขึ้นประมาณ 0.42 ตันต่อปี จะรวบรวมไปเก็บพักไว้ในอาคารเก็บพักของเสียของ HPPO ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด 	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดเตรียมถังรองรับขยะทั่วไปกระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ โดยรวบรวมและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป เช่น บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เป็นต้น - โครงการจัดเตรียมถังขยะรีไซเคิลกระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ จากนั้นรวบรวมและติดต่อผู้รับซื้อมารับเพื่อเข้าสู่กระบวนการรีไซเคิลต่อไป โดยโครงการขายขยะรีไซเคิลให้กับห้างหุ้นส่วนจำกัด ศักดิ์ทวี รีไซเคิล - ขยะอันตรายของโครงการมีการรวบรวมก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป ซึ่งโครงการได้ดำเนินการขออนุญาตนำของเสียดังกล่าวออกนอกโรงงานแล้ว 	-	<p>ภาคผนวก ข-16</p> <p>เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง</p> <p>ภาพที่ 2.2-15</p> <p>อาคารพักของเสียของโครงการ</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	<p>➤ กากของเสียจากกระบวนการผลิตของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> ● เศษโลหะ เกิดขึ้นประมาณ 9.76 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร ● เศษกระดาษ เกิดขึ้นประมาณ 20.1 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถุง Big Bag ขนาด 1 ตัน ● เศษพลาสติก เกิดขึ้นประมาณ 113.5 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถุง Big Bag ขนาด 1 ตัน ● เศษชิ้นส่วนไม้ เกิดขึ้นประมาณ 63.4 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถุง Big Bag ขนาด 1 ตัน <p>ซึ่งภาชนะบรรจุของเสียดังกล่าวถูกนำไปเก็บพักไว้บริเวณพื้นที่เก็บพักของเสียของโครงการ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด (ต่อ)</p>	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ของเสียไม่อันตราย เช่น เศษโลหะ เศษกระดาษ เศษพลาสติก เศษชิ้นส่วนไม้ โครงการได้จัดเตรียมภาชนะรองรับกระจายตามจุดต่างๆในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ได้แก่ บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล เป็นผู้รับกำจัดหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป	-	<p>ภาคผนวก ข-16</p> <p>เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง</p> <p>ภาพที่ 2.2-15</p> <p>อาคารพักของเสียของโครงการ</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	<p><u>ของเสียที่อาจเป็นอันตราย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • สารดูดซับที่เสื่อมสภาพจากส่วนการเตรียมวัตถุดิบ เกิดขึ้นประมาณ 85 ตันต่อปี จะรวบรวมไว้ในถังเกอร์ขนาด 4 ตัน ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชาการรับไปกำจัดในช่วงเวลาเดียวกับช่วงเวลาที่มีการเปลี่ยนสารดูดซับโดยไม่มีการเก็บพักภายในพื้นที่โครงการแต่อย่างใด • ของแข็งที่ปนเปื้อนตัวทำละลายไฮโดรคาร์บอน เกิดขึ้นประมาณ 6.1 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร และนำไปเก็บพักไว้ในบริเวณพื้นที่เก็บพักของเสียของโครงการก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชาการรับไปกำจัด • บรรจุก้นที่ปนเปื้อน เกิดขึ้นประมาณ 9.8 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร และนำไปเก็บพักไว้ในบริเวณพื้นที่เก็บพักของเสียของโครงการก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชาการรับไปกำจัด (ต่อ) 			<p><u>ของเสียที่อาจเป็นอันตราย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - สารดูดซับที่เสื่อมสภาพจากส่วนการเตรียมวัตถุดิบจะรวบรวมไว้ในถังเกอร์ขนาด 4 ตัน ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชาการรับไปกำจัดในช่วงเวลาเดียวกับช่วงเวลาที่มีการเปลี่ยนสารดูดซับโดยไม่มีการเก็บพักภายในพื้นที่โครงการแต่อย่างใด - ของแข็งที่ปนเปื้อนตัวทำละลายไฮโดรคาร์บอน โครงการรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร (ที่มีฝาปิดมิดชิดและติดฉลาก) ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป เช่น บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) และบริษัท อัคริปรการ จำกัด (มหาชน) เป็นต้น - บรรจุก้นที่ปนเปื้อนจะรวบรวมและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชาการไปกำจัดอย่างถูกวิธีหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ เช่น บริษัท เอส.ที.พี. อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด 	-	<p>ภาคผนวก ข-16</p> <p>เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง</p> <p>ภาพที่ 2.2-15</p> <p>อาคารพักของเสียของโครงการ</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • วัสดุฉนวน เกิดขึ้นประมาณ 6.0 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร และนำไปเก็บพักที่อาคารเก็บพักของเสียของ HPPO ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด • น้ำมันหล่อลื่น เกิดขึ้นประมาณ 48.0 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร และนำไปเก็บพักที่อาคารเก็บพักของเสีย HPPO ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด 			<p>- วัสดุฉนวนโครงการรวบรวมใส่ถัง ถัง (ที่มีฝาปิดมิดชิดและติดฉลาก) ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด เป็นผู้รับไปกำจัดต่อไป</p> <p><u>ของเสียอันตราย</u></p> <p>- น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ให้รวบรวมไว้ในถัง (ที่มีฝาปิดมิดชิดและติดฉลาก) ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด เป็นผู้รับไปกำจัดหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป</p>		
	2. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมด้านการจัดการของเสียตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมกากของเสียตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดแล้ว	-	ภาคผนวก ข-13 เอกสารการขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	3. ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด ได้แก่ การขออนุญาตนำส่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน การใช้ระบบ ใบกำกับการขนส่งกากของเสีย(Manifest) รวมถึงการจัดส่งรายงานปริมาณปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3) ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้สำหรับการดำเนินการของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ นั้นมีการจัดการของเสียที่เข้มงวดกว่าที่กฎหมายกำหนดโดยของเสียทุกประเภทของโครงการจะถูกควบคุมโดยระบบ Manifest	-	ภาคผนวก ข-16 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
	4. นำแนวคิด Waste Minimization มาประยุกต์ใช้กับการจัดการของเสียของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการนำแนวคิด Waste Minimization มาใช้ประยุกต์กับการจัดการของเสียของโครงการ โดยการลดการเกิดของเสียจะพิจารณาตลอดระยะเวลาของโครงการตั้งแต่การออกแบบจนถึงการดำเนินการ ซึ่งกำหนดไว้ในขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ แล้ว	-	ภาคผนวก ข-24 ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	5. นำหลักการสามอาร์หรือ 3Rs กล่าวคือ การบริหารจัดการเพื่อลดการเกิดของเสีย (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ประโยชน์ (Reuse) และการปรับสภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยที่เกิดจากอาคารสำนักงานและกากของเสียที่เกิดจากการผลิตเพื่อทำให้เกิดของเสียหรือเหลือของเสียที่จะต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้ตระหนักถึงความสำคัญของการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า การลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น และการนำของเสียมาใช้ประโยชน์ให้ได้มากที่สุด จึงได้กำหนดนโยบายการจัดการของเสียตามหลักการ 3R ขึ้น	-	ภาคผนวก ข-24 ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ภาคผนวก ข-25 นโยบายการจัดการกากของเสีย (3R Policy)
	6. จัดให้มีการแยกของเสียแต่ละประเภทออกจากกันอย่างชัดเจน พร้อมทั้งบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนเก็บพักไว้ในลานพักกากของเสียเพื่อรอส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยมีการแยกของเสียแต่ละชนิดออกจากกันอย่างชัดเจน บรรจุลงในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและติดฉลากระบุประเภทกากของเสียอย่างชัดเจน และเก็บไว้ที่อาคารพักของเสียของโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-15 อาคารพักของเสียของโครงการ
	7. บริเวณลานพักกากของเสียถูกกำหนดให้เป็นพื้นที่ที่อาจทำให้น้ำฝนปนเปื้อน รวมทั้งต้องจัดให้มีระบบป้องกันหรือระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอและได้มาตรฐานสากล เช่น NFPA เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการได้กำหนดให้อาคารพักกากของเสียเป็นพื้นที่ที่อาจทำให้น้ำฝนปนเปื้อน ซึ่งน้ำฝนจากบริเวณดังกล่าวจะถูกรวบรวมลงสู่บ่อพักน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนขนาด 2,000 ลบ.ม. รวมถึงมีการจัดเตรียมระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอตามมาตรฐานสากล	-	ภาพที่ 2.2-10 บ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนขนาด 2,000 ลบ.ม. ภาพที่ 2.2-15 อาคารพักของเสียของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	8. กำหนดให้มีการตรวจประเมินปริมาณและประเภทของขยะจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ พร้อมทั้งนำเสนอในการประชุมทบทวน การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นแนวทางการปรับปรุงแก้ไขต่อไป	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยหน่วยงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (EH&S) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะประเมินปริมาณและประเภทของเสียในแต่ละปีร่วมกับฝ่ายผลิต รวมถึงประเมินประสิทธิภาพในการกำจัด และคัดเลือกบริษัทรับกำจัดของเสียและจัดเตรียมข้อกำหนดการให้บริการเพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-24 ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
	9. กำหนดให้มีการคัดเลือกบริษัทที่รับกำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการโดยให้คำนึงถึงประสิทธิภาพและศักยภาพเป็นสำคัญ	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยหน่วยงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะเป็นผู้คัดเลือกบริษัทรับกำจัดของเสีย โดยพิจารณาตามข้อกำหนดการให้บริการเพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ โดยจะให้ความสำคัญกับประสิทธิภาพและศักยภาพของผู้รับกำจัดเป็นลำดับแรก	-	ภาคผนวก ข-24 ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
	10. กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอันตรายต้องติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางร้องเรียนมายังโครงการ	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียอันตรายมีระบบ GPS เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี โดยกำหนดให้บริษัทรับกำจัดต้องจัดส่ง GPS Tracking และสำเนาเอกสารกำกับรถขนส่งให้โครงการทุกครั้งหลังจากส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธีแล้ว	-	ภาคผนวก ข-26 เส้นทางรถขนส่งสารเคมีและของเสียของโครงการ และ GPS Tracking

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	11. กำหนดให้มีการสุ่มตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ			- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทางโครงการได้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนด และถูกต้องตามหลักวิชาการ	-	ภาคผนวก ข-27 ตัวอย่างแผนการเข้าตรวจสอบสถานที่รับกำจัด
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	1. พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงานเป็นอันดับแรกเพื่อส่งเสริมสภาพสังคม-เศรษฐกิจของคนในชุมชนและเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการจะพิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถตามความต้องการเป็นอันดับแรกนอกจากนี้ทางกลุ่มโรงงานได้มีการรับนักศึกษาในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-28 แผนภาพสัดส่วนพนักงาน ที่อยู่ในจังหวัดระยองและพื้นที่อื่น
	2. จัดให้มีผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นให้ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายใน และการร้องเรียนจากภายนอก	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดแล้ว โดยโครงการได้จัดทำแผนผังเพื่อเป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนที่อาจเกิดขึ้นจากภายใน และจากภายนอกเรียบร้อยแล้ว		ภาคผนวก ข-29 แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ
	3. กำหนดช่องทางร้องเรียนผ่านคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของ โครงการและกลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย พร้อมทั้งรายงานผลการสรุปข้อร้องเรียนกรณีมีผู้ร้องเรียนและพิสูจน์ได้ว่าผลกระทบนั้นเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เช่น สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด สำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยได้กำหนดช่องทางร้องเรียนผ่านคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการและกลุ่มบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย หากพิสูจน์ได้ว่าผลกระทบนั้นเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ ทางโครงการจะดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ที่ผ่านมายังไม่มีข้อร้องเรียนมาจากการดำเนินงานของโครงการ		ภาคผนวก ข-30 หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมและตัวอย่างบันทึกการประชุม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	4. ให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการ เช่น การนำเข้าเยี่ยมชมภายในโครงการ เป็นต้น ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และประชาสัมพันธ์ของโครงการ	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคโควิด-19 ในจังหวัดระยองในตลอดปี 2565 และทางโครงการต้องดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันโควิดของจังหวัดระยอง ส่งผลให้ปี 2565 โครงการไม่สามารถดำเนินการให้ชุมชนเยี่ยมชมโครงการได้(open house) หากสถานการณ์คลี่คลาย โครงการจะดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการโดยทันที แต่อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้เปิดโอกาสให้ชุมชนมีการซักถามและแสดงความคิดเห็นเพื่อคลายความวิตกกังวลผ่านช่องทางอื่น เช่น การจัดประชุมคณะกรรมการทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมผ่านระบบออนไลน์ รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุนต่างๆ ให้กับชุมชน หน่วยงานการศึกษาและหน่วยงานสาธารณสุขในจังหวัดระยอง เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-31 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ และเอกสารแสดงการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมปี 2565
	5. กรณีที่มีการร้องเรียนและพิสูจน์ได้ว่าผลกระทบนั้นเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ จะต้องเข้าชี้แจงถึงสาเหตุ วิธีการแก้ไข วิธีการป้องกัน และแนวทางการบรรเทาปัญหาความเดือดร้อนเพื่อสร้างความเข้าใจต่อผู้ร้องเรียน	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดกรณีที่มีการร้องเรียนและพิสูจน์ได้ว่าผลกระทบนั้นเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ จะต้องเข้าชี้แจงถึงสาเหตุ วิธีการแก้ไข วิธีการป้องกัน และแนวทางการบรรเทาปัญหาความเดือดร้อนเพื่อสร้างความเข้าใจต่อผู้ร้องเรียน โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการไม่พบข้อร้องเรียน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	6. ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ มาตรฐานการจัดการ สิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านความปลอดภัย และการป้องกันเหตุฉุกเฉินต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการผ่านช่องทางต่างๆ เช่น เว็บไซต์ของโรงงาน แผ่นพับ เอกสารประชาสัมพันธ์ วิทยุสื่อสารชุมชน เป็นต้น เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจและเพิ่มความเชื่อมั่นให้กับประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบเพิ่มมากขึ้น	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารด้านมาตรฐานการจัดการ สิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านความปลอดภัย และการป้องกันเหตุฉุกเฉินต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการ โดยผ่านการประชุมคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมและนิยสารของกลุ่ม DOW		ภาคผนวก ข-32 ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารโครงการในด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านความปลอดภัย และการป้องกันอุบัติเหตุฉุกเฉินต่อชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ
	7. จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคมโดยรอบ และรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน หรือสามารถสนองตอบความคิดเห็นของกลุ่มผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการและกลุ่มประชาชน รวมทั้งสถานประกอบการให้ชัดเจนอย่างเป็นรูปธรรม	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดในปี 2564 ได้สำรวจเมื่อเดือนธันวาคม 2564 ทั้งนี้โครงการได้นำข้อมูลมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชนต่อไป สำหรับปี 2565 โครงการมีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม	-	ภาคผนวก ข-31 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ และเอกสารแสดงการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคม ปี 2565 ภาคผนวก ข-33 ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ ปี 2564

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	8. เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งเปิดโอกาสให้มีการซักถามและแสดงความคิดเห็นเพื่อคลายความวิตกกังวลของชุมชน	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคโควิด-19 ในจังหวัดระยองในตลอดปี 2565 และทางโครงการต้องดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันโควิดของจังหวัดระยอง ส่งผลให้ปี 2565 โครงการไม่สามารถดำเนินการให้ชุมชนเข้าเยี่ยมโครงการได้(open house) หากสถานการณ์คลี่คลาย โครงการจะดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการโดยทันที แต่อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้เปิดโอกาสให้ชุมชนมีการซักถามและแสดงความคิดเห็นเพื่อคลายความวิตกกังวลผ่านช่องทางอื่น เช่น การจัดประชุมคณะกรรมการทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมผ่านระบบออนไลน์ รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุนต่างๆ ให้กับชุมชน หน่วยงานการศึกษาและหน่วยงานสาธารณสุขในจังหวัดระยอง เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-31 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ และเอกสารแสดงการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคม ปี 2565
	9. พบปะผู้นำชุมชนและเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ เพื่อรับฟังและแลกเปลี่ยนข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินการของโครงการ เพื่อกำหนดแนวทางป้องกัน และแก้ไขผลกระทบต่อชุมชนได้อย่างถูกต้องและรวดเร็ว รวมทั้งแจ้งผลการแก้ไขผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินการของโครงการให้ผู้นำชุมชนทราบ	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการจัดกิจกรรม Open House ให้แก่หน่วยงานราชการและผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการตามโอกาสที่เหมาะสม นอกจากนี้บริษัทฯ ได้เข้าร่วมโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ซึ่งจะรับการตรวจประเมินโรงงานเป็นประจำ โดยหน่วยงานและชุมชนในพื้นที่ อีกทั้งยังมีการประชุมคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมตามข้อห่วงกังวลของชุมชน	-	ภาคผนวก ข-30 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ และเอกสารแสดงการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคม ปี 2565 ภาพถ่ายที่ 2.2-26 การประชุมคณะกรรมการประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	10. จัดให้มีการสรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเปิดเผยให้กับชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องทราบ ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น คณะทำงานฯ เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้จัดตั้งคณะทำงานฯ เพื่อประสานงานและให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการต่างๆ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียและมอบอำนาจหน้าที่ตามที่มาตรการกำหนด ซึ่งจากการดำเนินการที่ผ่านมาได้มีการประชุมคณะทำงาน เพื่อรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และประสานงานแก้ไขปัญหามลพิษตามข้อห่วงกังวลของชุมชน		ภาคผนวก ข-30 หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และตัวอย่างบันทึกการประชุม ภาพถ่ายที่ 2.2-26 การประชุมคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ
	11. จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการฯ ให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มกิจกรรมก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการฯ ประกอบด้วย ผู้แทนโครงการ ผู้แทนจากภาคราชการ ผู้แทนภาคประชาชน (ต่อ)			-โครงการได้ดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามมาตรการกำหนด เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา	-	ภาคผนวก ข-30 หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และตัวอย่างบันทึกการประชุม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ จะต้องเป็นผู้แทนภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ ซึ่งกระบวนการได้มาของผู้แทนภาคประชาชนและผู้แทนจากภาคราชการที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการฯ นั้นให้ทางการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เป็นผู้ดำเนินการ โดยให้มีรายละเอียด ดังนี้ (ต่อ)</p> <p>1) วาระของคณะกรรมการฯ และการพ้นสภาพคณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ โดยให้มีความสอดคล้องกับมติประชาคมชุมชน/หมู่บ้าน คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการและตัวแทนหน่วยงานราชการ) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีคณะกรรมการฯ ท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการฯ นับตั้งแต่วันที่คณะกรรมการฯ นั้นว่างลง กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน (ต่อ)</p>					

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>2) บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการฯ มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม * ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสังแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท * พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง * จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือสร้างเสริมความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง * มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาการจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ให้เหมาะสมกับชุมชน * มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาเรื่องการชดเชยเยียวยาของคณะผู้บริหาร (ต่อ) <p>ในกรณีเกิดผลกระทบหรือได้รับความเสียหายจากโครงการ</p>					

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	* จัดให้มีการส่งเสริมให้ความรู้หรือสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะกรรมการฯ ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้งและทุก 2 ปี อย่างต่อเนื่องตามความเหมาะสม 3) องค์ประชุมและมติในการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนมวลชนสัมพันธ์					
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 เรื่องทั่วไป	1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการจะดำเนินการจัดตั้งหน่วยงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (Responsible Care) หากมีจำนวนพนักงานเพิ่มขึ้นแล้วเข้าข่ายตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ทั้งนี้โครงการได้กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-35 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
	2. กำหนดให้มีการแต่งตั้งหน่วยงานความปลอดภัยของโครงการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้ดำเนินการจัดตั้งหน่วยงานความปลอดภัยของโครงการเรียบร้อยแล้ว		ภาคผนวก ข-34 หน่วยงานความปลอดภัยของโรงงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	3. กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจน ให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทางโครงการได้จัดทำรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆเรียบร้อยแล้ว	-	-
	4. ปฏิบัติตามระบบการบริหารความปลอดภัยของกระบวนการ (Process Safety Management : PSM)ตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด รวมทั้งชี้แจงผลการจัดการด้านความปลอดภัยของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยได้ปฏิบัติตามระบบการบริหารความปลอดภัยของกระบวนการ และปฏิบัติตามนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมร่วมด้วย	-	ภาคผนวก ข-35 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
	5. จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิตหรืออุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการผลิตใหม่ของโครงการส่วนขยาย	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย หรือค้นหาปัญหาทุกกรณีที่สามารถทำให้เกิดอันตรายร้ายแรงได้ พร้อมหาแนวทางป้องกัน และยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องแล้ว ทั้งนี้โครงการจะทบทวนทุกๆ 5 ปี	-	ภาคผนวก ข-2 จดหมายนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	6. จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุก 5 ปี หรือตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย หรือค้นหาปัญหาทุกกรณีที่สามารถทำให้เกิดอันตรายร้ายแรงได้ พร้อมหาแนวทางป้องกัน และยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องแล้ว ทั้งนี้โครงการจะทบทวนทุกๆ 5 ปี	-	ภาคผนวก ข-2 จดหมายนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
	7. จัดการความปลอดภัยในพื้นที่โครงการตามมาตรฐานความปลอดภัยที่กำหนดสำหรับโรงงานในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-การจัดการด้านความปลอดภัยของโครงการนั้นยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยที่กำหนดสำหรับโรงงานในกลุ่ม DOW โดยระบบมาตรฐานอ้างอิงตามDOW Loss Prevention Principles (สอดคล้องกับมาตรฐาน NFPA) ซึ่งมีการพัฒนาและปรับปรุงมาตรฐานด้านความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง ซึ่งใช้ประกอบการพิจารณาในทุกกิจกรรมของการผลิตตั้งแต่การออกแบบวางผังโรงงาน การจัดเก็บ และการจัดการสารเคมีตลอดถึงการป้องกันอัคคีภัยอย่างครอบคลุม		ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์แจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	8. จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยตามลักษณะงานของพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการมีการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในด้านต่างๆ ให้แก่พนักงานทุกคน และโครงการกำหนดให้พนักงานต้องขออนุญาตทำงานกับผู้อำนาจในการอนุมัติก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการทุกครั้ง ซึ่งมีการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน และกำหนดให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน นอกจากนี้ก่อนเริ่มงานจะมีการอบรมพนักงานเรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงานอีกครั้ง	-	ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย ภาคผนวก ข-37 ตัวอย่างเอกสาร Safe Work Permit และ Pre-task analysis
	9. จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด และเก็บข้อมูลไว้ที่ระบบคอมพิวเตอร์ส่วนกลาง ระบบ Intranet และหน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน และพนักงานทุกคนสามารถเข้าไปสืบค้นได้ -สำหรับการจัดการสารเคมีแต่ละชนิดที่นำเข้ามาใช้ในโครงการจะจัดเก็บแยกตามชนิด และมีป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายที่บรรจุภัณฑ์สำหรับการป้องกันการหกรั่วไหลนั้นโครงการได้จัดให้มีคั่นกันล้อมรอบพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และมีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติกรณีสารเคมีรั่วไหลด้วย	-	ภาคผนวก ข-38 เอกสาร MSDS

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	10. กำหนดให้มีการรวบรวมรายชื่อสารเคมีที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน เพื่อส่งมอบให้โรงพยาบาลในพื้นที่เพื่อนำไปใช้เป็นฐานข้อมูลในกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการจัดทำและส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่แล้ว ซึ่งกรณีที่เกิดอุบัติเหตุเกี่ยวข้องกับสารเคมีที่ต้องนำส่งผู้ป่วยไปรักษาที่โรงพยาบาลนั้น หน่วยงานปฐมพยาบาลของโครงการจะประเมินระดับความรุนแรงในเบื้องต้นและจัดเตรียมข้อมูลส่งให้กับโรงพยาบาลเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานต่อไป		ภาคผนวก ข-39 จดหมายนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี
	11. สร้างความตระหนักเกี่ยวกับการสำรวจ ตรวจวัด รวมทั้งควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน ความร้อน และเสียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยหน่วยงาน Industrial hygiene ดำเนินการตรวจวัดและควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมในพื้นที่ปฏิบัติงาน ตามที่กำหนดในมาตรการ และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การตรวจวัดความร้อน แสง เสียง เป็นต้น พร้อมทั้งได้มีการจัดส่งรายงานประจำปีต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง		ภาคผนวก ข-40 นำส่งรายงาน การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงเสียง และความร้อน
9.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	12. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างพอเพียงและเหมาะสมตามลักษณะงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือกันสารเคมี กะบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับประเภทของงาน	-	ภาพที่ 2.2-7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)	13. ติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วยฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา (Safety Shower & Eye Wash Station) ในพื้นที่ที่พนักงานอาจมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิต	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินประกอบด้วยฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตา ในพื้นที่ที่พนักงานอาจมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าวจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้ทีมระงับเหตุฉุกเฉินเข้าทำการช่วยเหลือ และโครงการมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาพที่ 2.2-19 อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ
	14. ควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ในโครงการให้มีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 1 เมตร) โดยการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดความสั่น สะเทือนของเครื่องจักร ใช้วัสดุดูดซับเสียงหรือการปิดครอบ เป็นต้น ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่ ควบคุม (Restricted Area) ซึ่งต้องมีป้ายเตือนและกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการมีการควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในโครงการตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบวางผังบริเวณ จากนั้นพิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 1 เมตร) เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงที่แหล่งกำเนิดนอกจากนี้โครงการกำหนดมาตรการในการลดผลกระทบด้านเสียง โดยตีเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบพื้นที่ส่วนการผลิต ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และกำหนดให้ผู้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องใส่ Ear plug หรือ Ear Muffs ซึ่งโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้ให้พนักงานอย่างเพียงพอ และกวดขันให้ผู้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	-	บทที่ 3 รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ภาพที่ 2.2-6 ป้ายเตือนภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)	15. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังและปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินและทบทวนครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 14 มกราคม 2564 โครงการได้ดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการที่มีระดับเสียงจากการทำงานตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) รายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● การกำหนดนโยบายอนุรักษ์การได้ยิน ● การเฝ้าระวังเสียงดัง โดยการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน และการตรวจวัดระดับเสียงสะสมส่วนบุคคลที่พนักงานรับสัมผัส (Personal Noise dose) ● ประเมินผลการตรวจและจัดทำแผนป้องกันและลดอันตรายจากเสียง เช่น การปรับปรุง /บำรุงรักษาเครื่องจักรที่มีเสียงดัง ● การกำหนดพื้นที่ควบคุมอันตรายจากเสียงโดยจัดทำเส้น blue line บริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) - การติดตั้งป้ายเตือนและกำหนดพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-	<p>บทที่ 3</p> <p>การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ภาคผนวก ข-42</p> <p>Noise Hearing Conservation Program และ</p> <p>Noise Contour Map</p> <p>ภาคผนวก ข-43</p> <p>ผลการตรวจระดับเสียงสะสมส่วนบุคคล</p> <p>ภาพที่ 2.2-6</p> <p>ป้ายเตือนภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภาพที่ 2.2-7</p> <p>พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.3 การควบคุมภาวะฉุกเฉิน	16. จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ พร้อมทั้งจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและให้ความร่วมมือในการฝึกซ้อมร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้แผนการดำเนินการซ้อมแผนฯ ให้พิจารณาผ่านคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นครอุตสาหกรรมเอเชีย	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการได้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยเชิญหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ร่วมกิจกรรมการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินด้วยทุกครั้ง โดยในปี 2564 โครงการได้ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2564 โดยบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ที่เป็นผู้ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้	-	ภาคผนวก ข-45 การซ้อมแผนฉุกเฉิน และ รายงานผลประจำปี 2564
	17. กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการจะจัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินตามที่มาตรการกำหนดแล้ว ซึ่งครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยครอบคลุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ	-	ภาคผนวก ข-46 แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
	18. จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหาย กรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-ในกรณีที่เกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน โครงการจะดำเนินการหาสาเหตุเพื่อป้องกันและแก้ไขไม่ให้เกิดเหตุการณ์ขึ้นอีก และทางโครงการจะจัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายอย่างเหมาะสม	-	-
9.4 ระบบความปลอดภัย	19. จัดให้มีสัญญาณแจ้งเตือน (Siren System) บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต เพื่อป้องกันกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ รวมถึงเหตุการณ์ฉุกเฉินอื่นๆ โดยจัดให้มีปุ่มแจ้งเหตุติดตั้งไว้ในที่ที่เห็นได้ชัดเจนทั่วบริเวณ อีกทั้งมีการตรวจสอบการทำงานสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการมีสัญญาณแจ้งเตือน (siren system) ในกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ รวมถึงเหตุการณ์ฉุกเฉินอื่นๆ โดยมีอุปกรณ์แจ้งเหตุติดตั้งไว้ในที่ที่เห็นชัดเจนทั่วบริเวณ อีกทั้งมีการตรวจสอบการทำงานสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	-	ภาพที่ 2.2-12 Hydrocarbon Detector ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์แจ้งเหตุและระบบ อัคคีภัยของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)	20. จัดเตรียม Deluge System ให้ครอบคลุมทุกหน่วยงานการผลิต ซึ่งสามารถสั่งการได้จากการเปิดวาล์วหรือกดปุ่มสั่งการทำงานจากห้องควบคุมส่วนกลาง หรือเชื่อมต่อกับระบบอื่นๆ เช่น Combustible Gas Detector เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการได้ติดตั้งระบบ Deluge System บริเวณต่างๆ เช่น ลานถังเก็บก๊าซหน่วยผลิตความร้อน ส่วนเตรียมสารตั้งต้น เป็นต้น ซึ่งระบบดังกล่าวสามารถสั่งการให้ทำงานได้ทั้งจากหน้างานโดยเปิดวาล์วหรือกดปุ่มสั่งการทำงานจากห้องควบคุมส่วนกลาง หรือเชื่อมต่อการทำงานกับระบบ Gas Detector	-	ภาพที่ 2.2-12 Hydrocarbon Detector ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์แจ้งเหตุและระบบ อัคคีภัยของโครงการ
	21. ออกแบบให้พื้นที่ลานถังเก็บก๊าซมีการลาดเทเพื่อรวบรวมสารเคมีที่รั่วไหลจากถังเก็บก๊าซลงสู่รางและบ่อกักน้ำฝนปนเปื้อนของโครงการ ซึ่งสามารถรองรับปริมาณสารรั่วไหลจากถังใบใหญ่สุดได้อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป อีกทั้งมีการติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุและระบบอัคคีภัยต่างๆ ได้แก่ Gas Detector, Fire Hydrant, Monitor Gun, Deluge Sprinkler และ Foam ไว้บริเวณพื้นที่ลานถังเก็บก๊าซสารเคมีเพื่อป้องกันกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยมี curb รอบลานถังเก็บก๊าซ เพื่อควบคุมและจำกัดการรั่วไหลของสารเคมีกรณีที่เกิดการรั่วไหล นอกจากนี้ได้มีการออกแบบลานถังให้มีความลาดเพื่อรวบรวมสารเคมีที่รั่ว ไหลลงสู่บ่อกัก และมีการติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุและระบบอัคคีภัยต่างๆ ตามที่มาตรการกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-10 บ่อกักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ขนาด 2,000 ลบ.ม. ภาพที่ 2.2-12 Hydrocarbon Detector ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์แจ้งเหตุและระบบ อัคคีภัยของโครงการ ภาพที่ 2.2-17 คันป้องกันการหกรั่วไหลของ สารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)	22. ในการซ่อมบำรุงก่อนทำการเปิดอุปกรณ์ ให้มีการ Purge สารที่ค้างในอุปกรณ์ด้วยก๊าซไนโตรเจนไปยัง Recycle Solvent Tank หรือห่อเผาจนแน่ใจว่าไม่มีสารตกค้างอยู่ จึงทำการเปิดอุปกรณ์และซ่อมบำรุงได้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการมีการใช้ก๊าซไนโตรเจนเพื่อ purge สารที่ค้างในอุปกรณ์จนแน่ใจว่าไม่มีสารตกค้างอยู่ หลังจากนั้นจึงจะสามารถเปิดอุปกรณ์และซ่อมบำรุงได้ โดยสารที่ค้างในอุปกรณ์ต่างๆ จะถูกส่งไปยัง recycle solvent tank หรือส่งไปยังหอเผา	-	-
	23. การประกอบท่อที่ถอดออกไปหรือการเดินท่อใหม่ ต้องมีการตรวจสอบรอยรั่วโดยทดสอบแรงดันด้วยก๊าซไนโตรเจน พร้อมทั้งตรวจสอบรอยรั่วบริเวณหน้าแปลน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- กรณีประกอบท่อ และเดินท่อนั้น โครงการตรวจสอบรอยรั่วโดยทดสอบแรงดันด้วยก๊าซไนโตรเจน พร้อมทั้งตรวจสอบรอยรั่วหน้าแปลนด้วยน้ำสบู่ก่อนการตรวจรับงานจากหน่วยงานซ่อมบำรุงทุกครั้ง	-	-
	24. ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ เพื่อตรวจสอบการทำงานของหม้อไอน้ำ เช่น ความดัน อุณหภูมิ อัตราการไหล ระดับน้ำ เป็นต้น ทั้งนี้ อุปกรณ์ตรวจวัดข้างต้นสามารถแสดงผลหรือแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลางได้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบการทำงานของหม้อไอน้ำแล้วซึ่งอุปกรณ์ดังกล่าวสามารถแสดงผลและแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมการผลิตได้	-	ภาคผนวก ข-9 เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ภาคผนวก ข-10 รายงานการตรวจสอบหม้อไอน้ำ และหนังสือขอหยุดใช้งานหม้อน้ำชั่วคราว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)	25. ติดตั้งอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยหรือป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นได้กับหม้อไอน้ำ เช่น ติดตั้งลีนีรภัย ซึ่งทำหน้าที่ระบายไอน้ำออกเมื่อความดันสูงกว่าที่ตั้งไว้ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการมีการออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับหม้อไอน้ำ เช่น ติดตั้งลีนีรภัย ซึ่งทำหน้าที่ระบายไอน้ำออกเมื่อความดันสูงกว่าที่ตั้งไว้	-	ภาคผนวก ข-9 เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ภาคผนวก ข-10 รายงานการตรวจสอบหม้อไอน้ำ และหนังสือขอหยุดใช้งานหม้อน้ำชั่วคราว
	26. ใช้หลักการการวิเคราะห์ที่เรียกว่า Layers of Protection Analysis (LOPA) เพื่อประเมินประสิทธิภาพการทำงานของระบบป้องกันในระดับต่างๆ เพื่อนำไปสู่มาตรการป้องกันต่างๆ ทั้งนี้การป้องกันในแต่ละชั้นจะเป็นอิสระต่อกัน ทำให้มีโอกาสน้อยที่ทำให้ระบบการป้องกันในแต่ละชั้นล้มเหลวพร้อมกันทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการใช้วิธีการศึกษาความเสี่ยงที่เรียกว่า Layer of Protection Analysis (LOPA) เพื่อประเมินประสิทธิภาพการทำงานของระบบป้องกันในระดับต่างๆ ซึ่งระดับของมาตรการหรืออุปกรณ์ต่างๆ ที่ติดตั้งเพิ่มจะต้องเป็นอิสระต่อกัน (Independent of Protection Layer) มีระบบอัตโนมัติที่สามารถแยกระบบได้อย่างท่วงที	-	-
	27. หากเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น กรณีไฟฟ้าดับ เป็นต้นระบบถูกออกแบบให้สามารถหยุดป้อนวัตถุดิบและสารต่างๆ เข้าสู่ถังปฏิกริยาโดยอัตโนมัติ (Interlock System)	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการได้ออกแบบและควบคุมระบบความปลอดภัยในถังปฏิกริยา หากความดันในถังปฏิกริยาสูงขึ้นเกินกว่าค่ากำหนดสารที่อยู่ในถังปฏิกริยาจะระบายไปยัง Devolatilizer ซึ่งสามารถรองรับได้โดยไม่มีปัญหาแต่อย่างใด โดยมีส่วนที่เป็นก๊าซบางส่วนที่ต้องส่งไปกำจัดที่ Flare ซึ่งจะไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)	28. กรณีที่อุณหภูมิภายในของถังปฏิกิริยาเพิ่มขึ้นมากกว่าอุณหภูมิที่กำหนดจะมีการควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาโดยการเพิ่มปริมาณน้ำหล่อเย็นเพื่อลดอุณหภูมิ		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- กรณีที่อุณหภูมิภายในของถังปฏิกิริยาเพิ่มขึ้นมากกว่าอุณหภูมิที่กำหนดจะมีการควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาโดยการเพิ่มปริมาณน้ำหล่อเย็นเพื่อลดอุณหภูมิภายในถังปฏิกิริยา	-	-
	29. ติดตั้ง Pressure Safety Valve ที่มีการตั้งค่า Set Pressure ที่ 65 บาร์ (เกจ) เพื่อระบายสารที่อยู่ในถังปฏิกิริยาไปเผาทำลายที่ท่อเผา (Flare) ของโครงการในกรณีฉุกเฉินเพื่อควบคุมความดันในระบบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีระบบและอุปกรณ์ความปลอดภัยเพื่อป้องกันอันตรายอาจที่เกิดขึ้นตามมาตรการกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-21 ระบบควบคุมความดันและอุณหภูมิของระบบท่อขนส่งและถังเก็บสารเคมี ภาพที่ 2.2-22 ระบบความปลอดภัยของท่อถังเก็บสารเคมี และถังปฏิกิริยา
	30. มีระบบป้องกันที่ถังเก็บก๊าซต่าง ๆ เช่น ติดตั้งวาล์วนิรภัย (Pressure Safety Valve) และมีระบบสายดินเพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิตย์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีระบบและอุปกรณ์ความปลอดภัยเพื่อป้องกันอันตรายอาจที่เกิดขึ้นตามมาตรการกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-21 ระบบควบคุมความดันและอุณหภูมิของระบบท่อขนส่งและถังเก็บสารเคมี ภาพที่ 2.2-22 ระบบความปลอดภัยของท่อถังเก็บสารเคมี และถังปฏิกิริยา

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)	31. จัดให้มีระบบและอุปกรณ์ความปลอดภัยเพื่อป้องกันอันตรายอาจเกิดขึ้นจากถังเก็บก๊าซของโครงการ เช่น * จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนปกคลุมผิวหน้าสารเคมีภายในถังเก็บก๊าซเพื่อป้องกันการลุกติดไฟ * ติดตั้ง Safety Valve ที่ ด้านบนของถังเก็บก๊าซวัตถุอันตราย/สารเคมีและผลิตภัณฑ์ หากภายในถังมีความดันสูงกว่าค่าที่กำหนดไว้ก็จะถูกระบายผ่าน Safety Valve และรวบรวมนำไปเผาทำลายที่หอเผา	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันอันตรายของถังผลิตภัณฑ์และสารเคมี เช่น มีระบบก๊าซไนโตรเจนปกคลุมผิวหน้า ติดตั้งระบบ safety valve บริเวณหัวถังรวมถึงติดตั้งระบบตรวจจับและสัญญาณแจ้งเตือนกรณีเกิดการรั่วไหลไปยังห้องควบคุมแล้ว อีกทั้งลานถังเก็บก๊าซยังได้ออกแบบให้มีความลาดชันประมาณร้อยละ 1.5 เพื่อรวบรวมสารกรณีรั่ว จากถังเก็บก๊าซลงสู่รางและบ่อกักน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ	-	ภาคผนวก ข-37 ตัวอย่างเอกสาร Safe Work Permit และPre-task analysis ภาพที่ 2.2-10 บ่อกักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ขนาด 2,000 ลบ.ม. ภาพที่ 2.2-12 Hydrocarbon Detector ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์แจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)	32. ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดระดับหรือปริมาตรของสารเคมีภายในถัง หากระดับสารน้อยหรือมากกว่าระดับปกติ ระบบสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง อีกทั้งยังติดตั้งระบบ Interlock ซึ่งสามารถสั่งให้เครื่องสูบลอยทำงานได้อย่างอัตโนมัติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้กำหนดมาตรฐานร่วมกันเกี่ยวกับการจัดการด้านความปลอดภัย โดยประกอบด้วยมาตรฐานหลายประการ เช่น การขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ การจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การป้องกันอัคคีภัย การจัดการสารเคมีต่างๆ รวมถึงการติดตั้งระบบอุปกรณ์ความปลอดภัยบริเวณถังเก็บกักของโครงการ เป็นต้น		ภาพที่ 2.2-17 คันป้องกันการหกรั่วไหลของสารเคมี ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของโครงการ ภาพที่ 2.2-21 ระบบควบคุมความดันและอุณหภูมิของระบบท่อขนส่งและถังเก็บสารเคมี
	33. จัดให้มีระบบควบคุมสำหรับท่อขนส่งในกรณีฉุกเฉิน ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถปิดเปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัยในกรณีที่ระบบอื่นๆ ล้มเหลว	- ระบบท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการมีการออกแบบระบบควบคุมฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถปิดเปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัย ในกรณีที่ระบบอื่นๆ ล้มเหลว ทั้งนี้ระบบควบคุมต่างๆ สามารถสั่งการโดย Manual ได้	-	ภาพที่ 2.2-22 ระบบความปลอดภัยของท่อถังเก็บสารเคมี และถังปฏิกริยา
	34. จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมส่วนกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องในการขนส่งสารเคมีผ่านระบบท่อ เพื่อสอบถามหรือแจ้งเหตุในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติในระบบท่อขนส่ง	- พื้นที่โครงการและระบบท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรง และระบบวิทยุสื่อสารเพื่อติดต่อห้องควบคุมส่วนกลางของโรงงานเพื่อสอบถามหรือแจ้งเหตุในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติในระบบท่อขนส่ง	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)	35. จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่สามารถติดต่อถึงกันได้ อย่างรวดเร็ว เช่น ระบบวิทยุสื่อสารโทรศัพท์มือถือ และโทรศัพท์ติดต่อกายในและภายนอก เพื่อแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องรู้ถึงอันตรายต่างๆ ที่เกิดขึ้น รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด คือจัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่สามารถติดต่อถึงกันได้อย่างรวดเร็ว เช่น ระบบวิทยุสื่อสาร และโทรศัพท์ติดต่อกายในและภายนอก เพื่อแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องรู้ถึงอันตรายต่างๆ ที่เกิดขึ้น รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน	-	-
	36. จัดให้มีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงวาล์ว หน้าแปลนต่างๆ และระบบกันรั่วของเครื่องสูบลว เพื่อให้เห็นใจว่าไม่มีการรั่วของสารออกจากระบบ	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการมีแผนการซ่อมบำรุงวาล์ว หน้าแปลนต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ โดยได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) สำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการ	-	ภาคผนวก ข-14 PPM Plan
	37. เมื่อผลตรวจสอบความหนาของท่อมีค่าต่ำกว่าค่า ความสึกหรอของท่อประเภทนั้น ต้องทำการเปลี่ยนท่อส่วนที่สึกหรอ	- พื้นที่โครงการและระบบท่อขนส่ง	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการมีระบบและแผนการตรวจสอบความหนาของท่อเป็นประจำ ซึ่งดำเนินการโดยแผนกซ่อมบำรุงเมื่อตรวจสอบพบความหนาของท่อมีค่าต่ำกว่าค่าการสึกหรอของท่อประเภทนั้น จะทำการเปลี่ยนท่อส่วนที่สึกหรอทันทีที่สามารถทำได้	-	ภาคผนวก ข-14 PPM Plan
	38. จัดให้มีระบบตรวจสอบสภาพการทำงาน ของกระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติและสามารถแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการมีระบบตรวจสอบสภาพการทำงานของกระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติ ซึ่งแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง เช่น ระบบตรวจวัดความดันอุณหภูมิ อัตราการไหล ระดับของเหลว เป็นต้น โดยมีพนักงานตรวจสอบสภาพการทำงาน ของกระบวนการผลิตตลอดเวลา	-	ภาพที่ 2.2-21 ระบบควบคุมความดันและอุณหภูมิของระบบท่อขนส่ง และถังเก็บสารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)	39. ออกแบบให้มีระบบตัดแยกหรือหยุดการทำงานของแต่ละหน่วยผลิตแบบอัตโนมัติ เมื่อตรวจสอบว่ามีสถานะการทำงานผิดปกติหรือเมื่อเกิดอุบัติเหตุจนเกิดการรั่วของสาร ทั้งนี้เพื่อควบคุมและลดปริมาณการรั่ว	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการออกแบบให้แต่ละหน่วยผลิตมีระบบตัดแยกหรือหยุดทำงานอัตโนมัติ เมื่อตรวจสอบพบว่ามีสถานะการทำงานผิดปกติหรือเมื่อเกิดอุบัติเหตุเพื่อควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหล	-	ภาพที่ 2.2-22 ระบบความปลอดภัยของท่อ ถังเก็บสารเคมี และถังปฏิกริยา
	40. ออกแบบให้หน่วยผลิตหรืออุปกรณ์ของโครงการมีระยะห่างที่เหมาะสม เพื่อป้องกันผลกระทบต่อเนื่องเมื่อหน่วยผลิตหรืออุปกรณ์ข้างต้นเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการออกแบบให้หน่วยผลิต หรืออุปกรณ์มีระยะห่างที่เหมาะสม เพื่อป้องกันผลกระทบต่อเนื่องเมื่อหน่วยผลิตหรืออุปกรณ์เกิดอุบัติเหตุ โดยได้พิจารณาตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบโรงงาน และการประเมินความเสี่ยงอันตรายร้ายแรง	-	-
	41. จัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินให้ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยครอบคลุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นทั้งภายในและภายนอกโครงการ	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการจะจัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินตามที่มาตรการกำหนดแล้ว ซึ่งครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยครอบคลุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ ซึ่งนำเสนอต่อ สผ. ในรายงานฉบับที่ 2/2555 แล้ว	-	ภาคผนวก ข-46 แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
	42. กำหนดให้มีการบริหารจัดการการดูแลด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของผู้ปฏิบัติงานเมื่อต้องเข้าไปทำงานในเตาเผา	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการมีการบริหารจัดการดูแลด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของผู้ปฏิบัติงานเมื่อเข้าไปทำงานในเตาเผาโดยมีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน และกำหนดให้พนักงานต้องขออนุญาตทำงาน (Safe work permit) กับเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจในการอนุญาตก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ทุกครั้ง ซึ่งมีการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน (Pre-task analysis) และกำหนดให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงานอีกครั้ง	-	ภาคผนวก ข-37 ตัวอย่าง Safe work permit และ Pre-task analysis

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)	43. กำหนดให้มีการตรวจวัดปริมาณไฮดรอกซีเบนซีนที่ออกจากถังดูดซับไฮดรอกซีเบนซีน 1 ครั้ง หากพบว่ามีค่าความเป็นกรดเข้าใกล้ค่าควบคุม (กำหนดค่าควบคุมให้ <0.1 ส่วนในล้านส่วน) โครงการจะมีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับใหม่	- ถังดูดซับไฮดรอกซีเบนซีน	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกำหนดให้มีการตรวจวัดปริมาณไฮดรอกซีเบนซีนที่ออกจากถังดูดซับไฮดรอกซีเบนซีน 1 ครั้ง หากพบว่ามีค่าความเป็นกรดเข้าใกล้ค่าควบคุม โครงการจะมีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับใหม่ทันทีตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ตามรายละเอียดโครงการในรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้ติดตั้งถังดูดซับไฮดรอกซีเบนซีนเพิ่มเติม เพื่อรองรับกรณีที่โครงการดำเนินการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน LLDPE ชนิดทั่วไป (เนื่องจากการผลิต LLDPE ชนิดทั่วไป จะมีการใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา Zeigler-Natta ซึ่งมีคุณสมบัติเป็นกรด) แต่จากการผลิตในปีที่ผ่านมา โครงการได้ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน LLDPE ชนิดยืดหยุ่นพิเศษเพียงอย่างเดียว ซึ่งไม่ได้มีการใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาชนิดที่มีคุณสมบัติเป็นกรดดังกล่าว จึงไม่มีการใช้งานหน่วยดูดซับไฮดรอกซีเบนซีน และไม่มีมลสารระบายนอกจากหน่วยนี้	-	-
	44. กำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานในการถ่ายเทสารดูดซับที่เสื่อมสภาพเพื่อความปลอดภัยของพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการได้จัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานในการถ่ายเทสารดูดซับที่เสื่อมสภาพ โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของพนักงานเป็นหลัก	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)	45. จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนดการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ตลอดแนวท่อขนส่งที่อยู่นอกรั้วโครงการนั้นดำเนินการโดยบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิดทราานสปอร์ต จำกัด (EFT) สำหรับท่อขนส่งที่อยู่ภายในพื้นที่โครงการดำเนินการโดยแผนกซ่อมบำรุง	-	ภาคผนวก ข-47 รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อของ บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิดทราานสปอร์ต จำกัด (EFT)
	46. จัดให้มีระบบควบคุมการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ ซึ่งเป็นระบบควบคุมเพื่อติดตามตรวจสอบและควบคุมระบบขนส่ง	- ระบบท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีหน่วยควบคุมการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ ซึ่งเป็นระบบควบคุมเพื่อติดตามตรวจสอบและควบคุมระบบขนส่ง เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดแรงดัน อุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหล เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-22 ระบบความปลอดภัยของท่อถึงเก็บสารเคมี และถึงปฏิกิริยา
	47. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรม ตรวจสอบตราดูแล และเฝ้าระวังระบบท่อขนส่ง	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (Field Reading) เป็นประจำทุกวัน เพื่อเฝ้าระวังความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์และระบบท่อขนส่ง	-	ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่างเอกสาร Field Reading
	48. จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อลำเลียง	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ต่างๆ ซึ่งครอบคลุมอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอุปกรณ์ความปลอดภัยของระบบท่อลำเลียง	-	ภาคผนวก ข-14 PPM Plan

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)	49. จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานภายในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงานทุกคน และโครงการกำหนดให้พนักงานต้องขออนุญาตทำงานก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการทุกครั้ง ซึ่งมีการประเมินความเสี่ยงและกำหนดให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน	-	ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
	50. จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานในการดูแลตรวจตรา และเฝ้าระวังท่อขนส่ง	- ระบบท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน ได้แก่ ที่ครอบหู/ปลั๊กอุดหู รองเท้านิรภัยแวนตาหน้ากาก ถุงมือ หมวกนิรภัย เสื้อคลุมชุดปฐมพยาบาล พร้อม กับมี SCBA (Self Contained Breathing Apparatus) ไว้ที่อาคารควบคุมการผลิต - พนักงานของบริษัทจะได้รับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมตามชนิดของงานนั้นซึ่งกำหนดไว้ใน PPE Grid และจะได้รับคำแนะนำวิธีการใช้ รวมทั้งความรู้เรื่องอันตรายจากสารเคมีโดยหัวหน้างาน เพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกจากนี้ ในบริเวณต่างๆ มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	-	ภาคผนวก ข-41 PPE grid

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)	51. จัดให้มีการตรวจสอบ/บำรุงรักษาระบบท่อขนส่งฐานรองท่อ และสะพานโครงสร้างเหล็กตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีของระบบท่อขนส่งของโครงการ เพื่อให้ได้รับการบำรุงรักษาให้สามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง และให้สามารถพบเห็นปัญหาที่เกิดขึ้นตั้งแต่เริ่มเกิดความผิดปกติ ซึ่งจะตรวจสอบวิเคราะห์หาสาเหตุ แก้ไข และบันทึก เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาเดิมซ้ำ	-	ภาคผนวก ข-14 PPM Plan
	52. เพื่าระวังการกระทำและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจวัดด้านความปลอดภัย (Safety Inspector & Operator) ตรวจตราตามแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อและท่อรับส่ง	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการเพื่าระวังการกระทำและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย ตลอดแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อและท่อรับส่ง โดยจัดให้มี safety inspector & operator ตรวจสอบเป็นประจำทุกวัน ทั้งนี้ ระบบท่อขนส่งที่อยู่ภายนอกพื้นที่โครงการจะอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT)	-	ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่างเอกสารField Reading ภาคผนวก ข-47 รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT)
	53. จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหลในระบบท่อลำเลียง โดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมของโครงการได้	- ระบบท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหลในระบบท่อลำเลียง โดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมของโครงการได้	-	ภาพที่ 2.2-22 ระบบความปลอดภัยของท่อ ถังเก็บสารเคมี และถัง ปฏิกรณ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)	54. จัดให้มีระบบความปลอดภัยอื่นๆ ได้แก่ ระบบควบคุมความดันและอุณหภูมิเพื่อป้องกันระบบท่อมีความดันสูงหรืออุณหภูมิมากกว่าค่าการออกแบบ	- ระบบท่อ ขนส่ง	- ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดให้มีระบบความปลอดภัยอื่นๆเช่น ระบบควบคุมความดันและอุณหภูมิเพื่อป้องกันระบบท่อมีความดันหรืออุณหภูมิสูงกว่าค่าการออกแบบ ซึ่งสามารถส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิตได้	-	-
	55. จัดทำแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อุปกรณ์/เครื่องจักรในกระบวนการผลิต และอุปกรณ์ความปลอดภัย	- ตลอดแนว ท่อขนส่ง	- ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ต่างๆ ซึ่งครอบคลุมอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอุปกรณ์ความปลอดภัยของระบบท่อสำคัญ	-	ภาคผนวก ข-14 PPM Plan
	56. ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม	- ระบบท่อ ขนส่ง	- ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	- โครงการมีสัญญาณแจ้งเตือน (siren system) ในกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ รวมถึงเหตุการณ์ฉุกเฉินอื่นๆ โดยมีปุ่มแจ้งเหตุระบุและติดตั้งไว้ในที่ที่เห็นชัดเจนทั่วบริเวณ อีกทั้งมีการตรวจสอบการทำงานสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	-	ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์แจ้งเหตุและระงับ อัคคีภัยของโครงการ
	57. จัดให้มีแผนและการอบรมพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบท่อ	- พื้นที่ โครงการ ขนส่ง	- ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีแผนฉุกเฉินเพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งอุบัติเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของบุคคล และอุบัติเหตุที่เกิดจากภัยธรรมชาติที่อยู่เหนือความคาดหมายต่างๆ โดยแบ่งแผนฉุกเฉินออกเป็นระดับต่างๆและจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง และโครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเรื่องแผนปฏิบัติการฉุกเฉินซึ่งครอบคลุมเรื่องอุบัติเหตุจากท่อขนส่ง นอกจากนี้โครงการได้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกันระหว่างหน่วยงาน off-site pipe line และ EFT (ต่อ)	-	ภาคผนวก ข-44 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินของกลุ่ม บริษัทร่วมทุนฯในนิคมเอเชีย ภาคผนวก ข-48 Emergency Dispatch Center AIE site

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.4 ระบบความปลอดภัย (ต่อ)				โดยในปี 2564 โครงการได้ทำการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2564 โดยสมมติเหตุการณ์สถานการณ์จำลองเกิดการรั่วไหลของสารเคมี		ภาคผนวก ข-58 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงาน off-site pipe line ประจำปี 2564
	58. จัดเตรียมหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่งของโรงงาน พร้อมทั้งมีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการมีการจัดเตรียมหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งมีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องสำหรับระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่งของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-44 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินของกลุ่มบริษัทร่วมทุนในนิคมเอเชีย
9.5 ระบบดับเพลิง	59. จัดให้มีระบบตรวจจับและแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ได้แก่ เครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) จำนวน 98 จุด โดยตั้งค่าการแจ้งเตือน 2 ระดับ * ระดับแจ้งเตือนข้างต้น (High Alarm) 20% ของค่า LEL ซึ่งเป็นระดับที่มีการแจ้งเตือนเพื่อเข้าดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและพิจารณาดำเนินการแก้ไข * ระดับแจ้งเตือนสูงสุดที่ตรวจวัดได้ (High High Alarm) ระหว่าง 40% ของค่า LEL ซึ่งเป็นระดับที่มีการแจ้งภาวะฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีระบบตรวจจับสารไวไฟ combustible gas โดยติดตั้งไว้ในที่ที่เหมาะสมของโครงการเพื่อตรวจสอบการรั่วไหล ซึ่งจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมการผลิต และเชื่อมโยงการทำงานกับระบบ deluge system	-	ภาพที่ 2.2-12 Hydrocarbon Detector ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์แจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยของโครงการ ภาพที่ 2.2-27 ระบบตรวจจับและแจ้งเตือนเพลิงไหม้ ภาพที่ 2.2-28 แสดงการแจ้งเตือน High alarm & high high alarm

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.5 ระบบดับเพลิง (ต่อ)	<p>60. จัดเตรียมอุปกรณ์เตือนภัยและระงับอัคคีภัยให้เหมาะสมตามลักษณะของพื้นที่หรือการใช้สารเคมี โดยระบบข้างต้นอ้างอิงตาม DOW Loss Prevention Principle (LPP) ที่ถูกกำหนดเป็นมาตรฐานใช้กับโรงงานของกลุ่ม บริษัท ดาว ทั่วโลก ซึ่งมีความสอดคล้องกับมาตรฐาน NFPA ประกอบด้วย</p> <p>* แท่นป่นฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Monitor) จำนวน 14 จุด บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่ระบบหล่อเย็น อาคารควบคุมระบบไฟฟ้า และอาคารเก็บพักผลิตภัณฑ์</p> <p>* หัวจ่ายและสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire House Reel) จำนวน 2 จุด บริเวณอาคารเก็บพักผลิตภัณฑ์</p> <p>* หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) 13 จุด บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต และพื้นที่โดยรอบโครงการ</p> <p>* ระบบหัวพ่นฝอย (Deluge System) 13 จุด บริเวณพื้นที่การผลิต ลานถังเก็บกาก และระบบทำความเย็น</p> <p>* ถังดับเพลิง (Fire Extinguisher) 171 จุด บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต อาคารเก็บพักผลิตภัณฑ์ และพื้นที่โดยรอบโครงการ</p>	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-การจัดการด้านความปลอดภัยของโครงการนั้นยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยที่กำหนดสำหรับโรงงานในกลุ่ม DOW โดยระบบมาตรฐานอ้างอิงตาม DOW Loss Prevention Principles (สอดคล้องกับมาตรฐาน NFPA) ซึ่งมีการพัฒนาและปรับปรุงมาตรฐานด้านความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง ซึ่งใช้ประกอบการพิจารณาในทุกกิจกรรมของการผลิตตั้งแต่การออกแบบวางผังโรงงาน การจัดเก็บ และการจัดการสารเคมี ตลอดถึงการป้องกันอัคคีภัยอย่างครอบคลุม		ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์แจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.5 ระบบดับเพลิง (ต่อ)	61. ออกแบบให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงรอบพื้นที่โครงการโดยเชื่อมต่อกับบ่อน้ำสำรองดับเพลิงและเครื่องสูบน้ำดับเพลิงซึ่งใช้งานร่วมกับบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้ * เครื่องสูบน้ำหลักแบบขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้า (Electric Pump) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง * เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ (Diesel Pump) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 3 เครื่อง * เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (Jockey Pump) จำนวน 2 เครื่อง	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการตามจุดต่างๆ โดยเชื่อมต่อกับบ่อน้ำสำรองดับเพลิงและเครื่องสูบน้ำดับเพลิงซึ่งใช้งานร่วมกับบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด พร้อมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ		ภาคผนวก ข-49 เอกสารการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง
	62. ใช้น้ำสำรองดับเพลิงและเครื่องสูบน้ำดับเพลิงร่วมกับบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่อยู่ในอาณาเขตเดียวกัน โดยมีปริมาณน้ำสำรองดับเพลิงไม่น้อยกว่า 11,000 ลบ.ม. ซึ่งสามารถรองรับความต้องการใช้ในกรณีฉุกเฉินได้ไม่น้อยกว่า 6 ชั่วโมง	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการใช้น้ำสำรองดับเพลิงและเครื่องสูบน้ำร่วมกับบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด โดยมีปริมาณน้ำสำรองดับเพลิงไม่ต่ำกว่า 11,000 ลบ.ม. และมีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (fire pump) จำนวน 4 ชุด ซึ่งประกอบด้วยเครื่องสูบน้ำหลักแบบขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้า 1 ชุด และขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล 3 ชุด ขนาดชุดละ 900 ลบ.ม./ชม.ซึ่งสามารถรองรับปริมาณการใช้น้ำดับเพลิงสูงสุดของโครงการได้		ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์แจ้งเหตุและระงับ อัคคีภัยของโครงการ ภาพที่ 2.2-27 ระบบตรวจจับและแจ้งเตือนเพลิงไหม้

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.5 ระบบดับเพลิง (ต่อ)	63. จัดให้มีระบบตรวจจับ Combustible Gas หรือ Volatile Organic Compound ติดตั้งไว้บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต และเมื่อ Gas Detector จำนวน 2 ตัว หรือมากกว่าตรวจพบการรั่วไหลจะส่งสัญญาณเตือน หรือระบบน้ำพ่นฝอย (Deluge System) จะทำงานโดยอัตโนมัติ	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการจัดให้มีระบบตรวจจับสารไวไฟ combustible gas โดยติดตั้งไว้ในพื้นที่ที่เหมาะสมของโครงการเพื่อตรวจสอบการรั่วไหล ซึ่งจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมการผลิต และเชื่อมโยงการทำงานกับระบบ deluge system	-	ภาพที่ 2.2-12 Hydrocarbon Detector ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์แจ้งเหตุและระบบ อัคคีภัยของโครงการ ภาพที่ 2.2-27 ระบบตรวจจับและแจ้งเตือน เพลิงไหม้
	64. กำหนดให้มีการจัดเตรียมโฟมเพื่อดับเพลิงไม่น้อยกว่า 1 ลบ.ม. เพื่อป้องกันหรือควบคุมการเกิดเพลิงไหม้ของสารเคมี	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-กลุ่มบริษัทร่วมทุน ฯ ได้มีการจัดเตรียมรถฉีดโฟมสำรองส่วนกลางไว้ 5 ลบ.ม. ซึ่งจัดเก็บที่ศูนย์ได้ตอบภาวะฉุกเฉินภายในพื้นที่ ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย ซึ่งควบคุมดูแลโดยหน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน	-	ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์แจ้งเหตุและระบบ อัคคีภัยของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.6 การตรวจสอบสุขภาพ	65. กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ประกอบด้วย การตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการตรวจสอบสุขภาพกรณีโอนย้ายหรือเปลี่ยนหน่วยงานทั้งการตรวจสอบสุขภาพโดยทั่วไป และการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ประกอบด้วย การตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการตรวจสอบสุขภาพกรณีโอนย้ายหรือเปลี่ยนหน่วยงานทั้งการตรวจสอบสุขภาพโดยทั่วไป และการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ล่าสุดโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2564 พบว่า พนักงานทุกคนมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน สำหรับปี พ.ศ. 2565 โครงการมีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในเดือนตุลาคม	-	ภาคผนวกข-7 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2564
	66. กำหนดให้มีแนวทางในการกำกับดูแลแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ที่เข้ามาดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีบุคลากรที่ดูแลรับผิดชอบด้านสุขภาพของพนักงานในกลุ่มบริษัทให้คำปรึกษาสุขภาพ รมรณรงค์ สร้างความตระหนักในการดูแลสุขภาพอย่างถูกต้อง การจัดโปรแกรมตรวจสุขภาพ โดยคำนึงถึงการประเมินการรับสัมผัส ทำงานสอดคล้องประสานกับงานด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมเพื่อมุ่งเน้นให้พนักงานมีสุขภาพที่ดี	-	ภาคผนวก ข-8 ขั้นตอนการประเมินผลสุขภาพของพนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.6 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	67. การเตรียมตัวผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคปี พ.ศ. 2560 หรือเป็นไปตามประกาศ/กฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องพร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการมีการเตรียมตัวผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคปี พ.ศ. 2560 หรือเป็นไปตามประกาศ/กฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งมีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพไว้ในโครงการ	-	ภาคผนวก ข-8 ขั้นตอนการประเมินผล สุขภาพของพนักงาน ภาพถ่ายที่ 2.2-25 ห้องเก็บเอกสารบันทึกข้อมูลสุขภาพ
	68. จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาล แพทย์ที่ทำการตรวจวัดเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ทำการตรวจวัด ทั้งนี้หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด คือ มีสมุดตรวจสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพประจำปี นอกจากนี้ ยังได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น ซึ่งวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพต่อไป ล่าสุดโครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2564 พบว่าพนักงานทุกคนมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน สำหรับปี พ.ศ. 2565 โครงการมีแผนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในเดือนตุลาคม	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-25 ห้องเก็บเอกสารบันทึกข้อมูลสุขภาพ ภาคผนวกข-7 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.6 การตรวจสอบ (ต่อ)	69. หากผลการตรวจสอบคุณภาพพนักงานพบว่าพนักงานมีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจวัดซ้ำและวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษาพร้อมทั้งกำหนดให้มีการเฝ้าระวังและทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสมเพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด หากพบว่าผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานมีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติ โครงการจะมีการตรวจวัดซ้ำและวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษาพร้อมทั้งกำหนดให้มีการเฝ้าระวังและทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสมเพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	-	-
	70. จัดให้มีการให้ความรู้ในการป้องกันการเกิดโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง NCDs (Non-Communicable Diseases) แก่พนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โดยโครงการได้จัดทำช่องทางสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม แก่พนักงานหลากหลายช่องทาง เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ สื่ออิเล็กทรอนิกส์ การประชุมภายในหน่วยงาน เป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-50 ตัวอย่างข่าวสารด้านความปลอดภัย และสุขภาพ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.7 มาตรการความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround)	<p>71. มาตรการความปลอดภัยในช่วงก่อนซ่อมบำรุงและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง(Shutdown / Turnaround) มีขั้นตอนดังนี้</p> <p>* ดำเนินการตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบกิจการ (Shutdown / Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและการทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>* ระบุสัญญาณจัดจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายการอุปกรณ์ขั้นตอนต่างๆที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานซ่อมบำรุงให้ชัดเจน</p> <p>* กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>* ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ (ต่อ)</p>	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยได้จัดทำหนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/Turnaround) หรือ กรณีฉุกเฉินรวมทั้งในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	-	<p>ภาคผนวก ข-5 จดหมายแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกรณีหยุดซ่อมบำรุง</p> <p>ภาคผนวก ข-51 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Shutdown/Turnaround และ Pre-Start Up</p> <p>ภาคผนวก ข-52 ขั้นตอนการอบรมพนักงานก่อนเริ่มงาน Shutdown/Turnaround และ Pre-Start Up</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.7 มาตรการความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * จัดให้มีการประชุมเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม * ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น * กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง 					
	72. มาตรการความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) <ul style="list-style-type: none"> * ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตามรายการตรวจสอบในการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start Up Safety Review Checklist) ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (ต่อ) 	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการได้กำหนดให้มีระบบการทบทวน ตรวจสอบก่อนเริ่มต้นเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตอย่างปลอดภัย โดยมีวิธีการและขั้นตอนปฏิบัติที่ชัดเจน	-	ภาคผนวก ข-51 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Shutdown/Turnaround และ Pre-Start Up ภาคผนวก ข-53 Pre-Start Up Safety Review Checklist

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค ของการดำเนินการ และการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9.7 มาตรการความปลอดภัย ในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย แก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน * จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุม และพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต * จัดเตรียมเอกสารปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันตามแผนงานที่กำหนด 					ภาคผนวก ข-52 ขั้นตอนการอบรมพนักงาน ก่อนเริ่มงาน Shutdown/Turnaround และ Pre-Start Up
10. สาธารณสุขและ สุขภาพ	1. กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักในการให้พนักงาน เข้ารับบริการ	- พื้นที่ โครงการ	-ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกำหนดสถานบริการ สุขภาพหลักของพนักงาน ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ คือ โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	-	-
	2. จัดเตรียมการรักษาพยาบาลและการปฐมพยาบาล เบื้องต้น และจัดให้มีรถสำรองสำหรับรับส่งผู้บาดเจ็บ ไปยังโรงพยาบาล	- พื้นที่ โครงการ	-ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	-โครงการจัดให้มี ห้องปฐมพยาบาล อยู่ภายในพื้นที่ส่วนกลาง ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีพยาบาล และแพทย์เข้ามาให้บริการ ตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งมีการติดต่อกับโรงพยาบาล กรุงเทพฯ-ระยอง ซึ่งเป็นโรงพยาบาลในท้องถิ่น ที่อยู่ใกล้เคียง กับที่ตั้งโครงการเพื่อให้การประสานงานเป็นไปด้วยความ สะดวกรวดเร็วกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)	-	ภาพที่ 2.2-20 ห้องปฐมพยาบาลของ โครงการและรพพยาบาล ภาคผนวกข-56 ตารางการทำงานของแพทย์ และพยาบาล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)				ทั้งยังจัดให้มีชุดปฐมพยาบาล ชุดผจญเพลิง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉินสำหรับรับส่งผู้บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงได้ทันที		
	3. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในแง่ของอุปกรณ์ทางการแพทย์ ความพร้อมของสถานบริการ และการส่งเสริมศักยภาพของบุคลากรทางด้านสาธารณสุขผ่านแผนงานและโครงการที่ได้ผ่านการพิจารณาของคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยให้การสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากร ซึ่งโครงการร่วมกับหน่วยงานเพื่อนชุมชนจัดกิจกรรมขึ้นอย่างต่อเนื่อง เช่น โครงการสนับสนุนทุนการศึกษานักศึกษาพยาบาล โครงการยกระดับ อสม. และการมอบรถฉุกเฉิน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-31 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ และเอกสารแสดงการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคม ปี 2565
	4. จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง สำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง โรงพยาบาลระยอง โรงพยาบาลบ้านฉาง เป็นต้น เพื่อนำไปใช้เป็นฐานข้อมูลในกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการจัดทำและส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่แล้ว ซึ่งกรณีที่เกิดอุบัติเหตุเกี่ยวข้องกับสารเคมีที่ต้องนำส่งผู้ป่วยไปรักษาที่โรงพยาบาลนั้น หน่วยงานปฐมพยาบาลของโครงการจะประเมินระดับความรุนแรงในเบื้องต้นและจัดเตรียมข้อมูลส่งให้กับโรงพยาบาลเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานต่อไป	-	ภาคผนวก ข-39 จดหมายนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	5. ประสานงานและนำส่งข้อมูลบัญชีรายชื่อการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission Inventory) และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงาน ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง สำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการจัดทำข้อมูลบัญชีรายชื่อการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs inventory) และ ตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึม (Fugitives) ซึ่งนำเสนอต่อ สผ. ครั้งแรกแล้วในปี 2555 และภายหลังจากเริ่มดำเนินโครงการส่วนขยาย ทางโครงการมีแผนการจัดทำบัญชีรายชื่อปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs inventory) และตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึม (Fugitives) พร้อมจัดส่งรายงานให้กับหน่วยงานกำกับดูแลทุก 6 เดือน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการได้จัดส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจวัด Fugitive Emission ภาคผนวก ข-12 จดหมายนำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Emission Inventory) และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุข
	6. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- พื้นที่โครงการ	-ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีเกณฑ์ในการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ		ภาคผนวก ข-54 เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ระยะดำเนินการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
11. สุนทรียภาพ	1. กำหนดให้มีการจัดสรรพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการประมาณ 0.5 ไร่ และมีพื้นที่สีเขียวที่อยู่ในพื้นที่ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด โดยโครงการเป็นผู้บริหารจัดการและดูแลรักษา 1.5 ไร่ ทำให้มีพื้นที่สีเขียวที่อยู่ในความรับผิดชอบ 2.0 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 6.85 ของพื้นที่โครงการ ซึ่งจะมีการปลูกไม้ยืนต้นที่มีทรงพุ่มและความสูงเหมาะสม เช่น ต้นอโศกอินเดีย ต้นแคนา ต้นพิทูล ต้นหางนกยูงแดง ต้นปีป เป็นต้น			-โครงการใช้พื้นที่สีเขียวร่วมกับโครงการโรงงานต่างๆในพื้นที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (เดิม HPPO) ซึ่งได้รับการจัดสรรขนาด 1.5 ไร่ และภายหลังการขยายกำลังการผลิตโครงการได้มีการจัดสรรพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการเพิ่มเติมประมาณ 0.5 ไร่ ทำให้มีพื้นที่สีเขียวในความรับผิดชอบของโครงการในภาพรวมเพิ่มขึ้นเป็น 2.0 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 6.85 ของพื้นที่โครงการ โดยจัดให้มีสภาพภูมิทัศน์อย่างสวยงามแล้วและมีแผนดูแลรักษาต้นไม้ภายในพื้นที่และแนวป้องกัน	-	ภาคผนวก ข-55 แผนผังพื้นที่สีเขียวของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (เดิม HPPO)



ปล่องระบาย Furnance (F-530)



ปล่องระบายหม้อไอน้ำ



ภาพที่ 2.2- 1 ปล่องระบายของโครงการ



ภาพที่ 2.2- 2 ระบบ CEMs ของ Furnance (F-530)



ภาพที่ 2.2- 3 หอเผาของโครงการ



ภาพที่ 2.2- 4 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณวัดประทุมมิตรบำรุง



ภาพที่ 2.2- 5 Double Mechanical Seal ที่ใช้กับสารไฮโดรคาร์บอนของอุปกรณ์เครื่องจักรแบบหมุน



เส้นสีน้ำเงิน และป้ายควบคุมพื้นที่เสียงดัง



ป้ายเตือนพื้นผิวมัน



ป้ายเตือนอันตรายบริเวณ Unload สารเคมี

ภาพที่ 2.2- 6 ป้ายเตือนภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2- 7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน
อันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2- 8 อุปกรณ์ลดเสียงและวัสดุปิดครอบ
เครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง



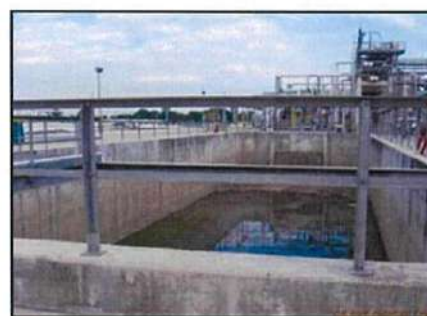
ระบบระบายน้ำฝน

ภาพที่ 2.2- 9 ระบบระบายน้ำภายในโครงการและบ่อหนองน้ำ

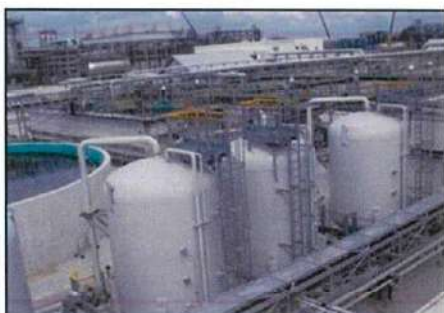


ระบบระบายน้ำทิ้งของโครงการ

ภาพที่ 2.2-9 (ต่อ) ระบบระบายน้ำภายในโครงการและบ่อหน่วยน้ำ



ภาพที่ 2.2- 10 บ่อพักน้ำเสียขนาด 2,000 ลบ.ม.



ภาพที่ 2.2- 11 ระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด



ภาพที่ 2.2- 12 Hydrocarbon Detector



ภาพที่ 2.2- 13 รถรับ-ส่งพนักงาน



ภาพที่ 2.2- 14 รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายที่ติดป้ายของบริษัท และป้ายควบคุมความเร็ว



ภาพที่ 2.2- 15 อาคารพักของเสียของโครงการ



ปั๊มหยุดฉุกเฉิน



ถังดับเพลิงภายในโครงการ



Deluge System

ภาพที่ 2.2- 16 อุปกรณ์แจ้งเหตุและระบบอัคคีภัยของโครงการ



Fire Hydrant



Monitor Gun



ถังดับเพลิงสำรองของโครงการ



รถฉีดโฟมของโครงการ



ท่อส่งน้ำดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ



ผู้เชี่ยวชาญในการระงับเหตุฉุกเฉิน

ภาพที่ 2.2-16 (ต่อ) อุปกรณ์แจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยของโครงการ



พื้นที่จัดเก็บสารเคมี



คั่นกันรอบพื้นที่ส่วนการผลิต

ภาพที่ 2.2- 17 คั่นป้องกันการหกรั่วไหลของสารเคมี



ภาพที่ 2.2- 18 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของโครงการ



ภาพที่ 2.2- 19 อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ (ฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน)



ห้องพยาบาล



ห้องพยาบาล



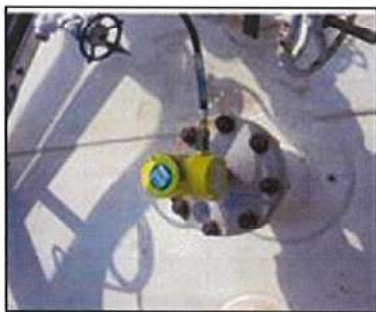
รถพยาบาล

ภาพที่ 2.2- 20 ห้องปฐมพยาบาลของโครงการและรถพยาบาล



อุปกรณ์วัดความดันในถังเก็บสารเคมี

ภาพที่ 2.2- 21 ระบบควบคุมความดันและอุณหภูมิของระบบท่อขนส่ง และถังเก็บสารเคมี

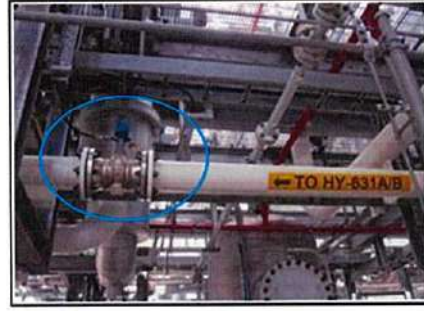


อุปกรณ์วัดระดับถังเก็บก๊าซสารเคมี

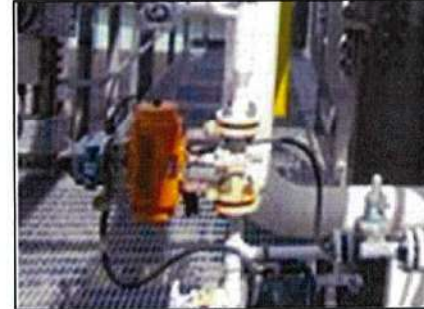


อุปกรณ์วัดอัตราการไหลในระบบท่อ

ภาพที่ 2.2- 22 ระบบความปลอดภัยของท่อ ถังเก็บสารเคมี และถังปฏิกิริยา



อุปกรณ์วัดอัตราการไหลในระบบท่อ



วาล์วฉุกเฉิน (EBV) ของท่อขนส่งสารเคมี



วาล์วนิรภัย PVRV ของถังเก็บก๊าซสารเคมี



วาล์วนิรภัย PSV ของถังเก็บก๊าซสารเคมี

ภาพที่ 2.2-22 (ต่อ)ระบบความปลอดภัยของท่อ ถังเก็บสารเคมี และถังปฏิกริยา



เครื่องตรวจวัดการรั่วไหล



ระบบสายดิน

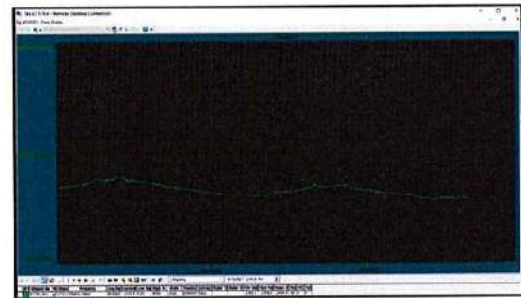


วาล์วนิรภัย PSV ของถังปฏิกิริยา

ภาพที่ 2.2-22 (ต่อ)ระบบความปลอดภัยของท่อ ถังเก็บสารเคมี และถังปฏิกิริยา



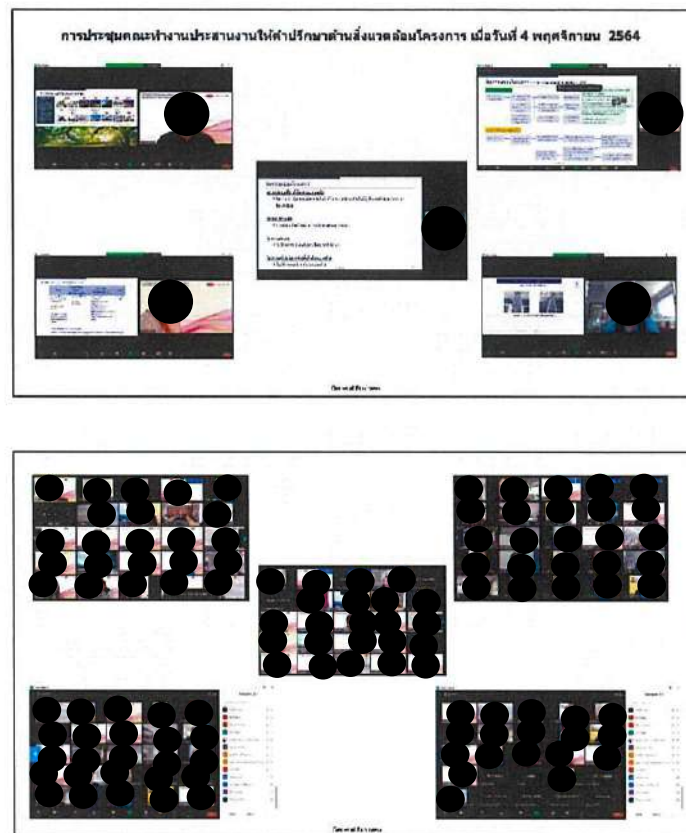
ภาพที่ 2.2- 23 Bag Filter



ภาพที่ 2.2- 24 การตรวจวัดคุณภาพน้ำหล่อเย็นผ่าน Conductivity Online



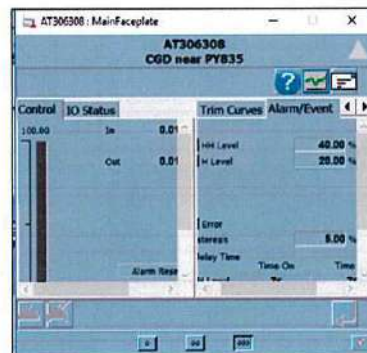
ภาพที่ 2.2- 25 ห้องเก็บเอกสารบันทึกข้อมูลสุภาพ



ภาพที่ 2.2- 26 การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ



ภาพที่ 2.2- 27 ระบบตรวจจับและแจ้งเตือนเพลิงไหม้



ภาพที่ 2.2- 28 แสดงการแจ้งเตือน High alarm & high high alarm